



T

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
-----	----	-----

数字(螺纹加工用刀片)

06IR	○○○□(○)	J17, J19	刀片(螺纹加工)
08IR	○○○□(○)	J17, J19	刀片(螺纹加工)
11IR	○○BSPT	J13	刀片(螺纹加工)
11IR	○○BSPT-TF	J13	刀片(螺纹加工)
11IR	○○BSPT-TQ	J13	刀片(螺纹加工)
11F/L	○○○ISO	J7	刀片(螺纹加工)
11IR	○○○ISO-TF	J7	刀片(螺纹加工)
11IR	○○○ISO-TQ	J7	刀片(螺纹加工)
11IR	○○○○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)
11IR	A○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)
16ER	○○BSPT	J12	刀片(螺纹加工)
16ER	○○BSPT-TF	J12	刀片(螺纹加工)
16ER	○○BSPT-TQ	J12	刀片(螺纹加工)
16ER	○○□(○)NPT	J14	刀片(螺纹加工)
16ER	○○UN	J8	刀片(螺纹加工)
16ER	○○UN-TF	J8	刀片(螺纹加工)
16ER	○○UN-TQ	J8	刀片(螺纹加工)
16ER	○○W	J10	刀片(螺纹加工)
16ER	○○W-TF	J10	刀片(螺纹加工)
16ER	○○W-TQ	J10	刀片(螺纹加工)
16F/L	○○○ISO	J6	刀片(螺纹加工)
16ER	○○○ISO-TF	J6	刀片(螺纹加工)
16ER	○○○ISO-TQ	J6	刀片(螺纹加工)
16ER	○○○TR	J20	刀片(螺纹加工)
16ER	○○○○	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	A○○	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	AG○○	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	G○○	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	A○○-TF	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	A○○-TQ	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	AG○○-TF	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	AG○○-TQ	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	G○○-TF	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16ER	G○○-TQ	J16, J18	刀片(螺纹加工)
16IR	○○BSPT	J13	刀片(螺纹加工)
16IR	○○BSPT-TF	J13	刀片(螺纹加工)
16IR	○○BSPT-TQ	J13	刀片(螺纹加工)
16IR	○○□(○)NPT	J15	刀片(螺纹加工)
16IR	○○UN	J9	刀片(螺纹加工)
16IR	○○UN-TF	J9	刀片(螺纹加工)
16IR	○○UN-TQ	J9	刀片(螺纹加工)
16IR	○○W	J11	刀片(螺纹加工)
16IR	○○W-TF	J11	刀片(螺纹加工)
16IR	○○W-TQ	J11	刀片(螺纹加工)
16F/L	○○○ISO	J7	刀片(螺纹加工)
16IR	○○○ISO-TF	J7	刀片(螺纹加工)
16IR	○○○ISO-TQ	J7	刀片(螺纹加工)
16IR	○○○TR	J21	刀片(螺纹加工)
16IR	○○○□(○)	J17, J19	刀片(螺纹加工)
16IR	A○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)
16IR	AG○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)
16IR	G○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)
22ER	○○UN	J8	刀片(螺纹加工)
22ER	○○○ISO	J6	刀片(螺纹加工)
22ER	○○○TR	J20	刀片(螺纹加工)
22ER	N○○	J16, J18	刀片(螺纹加工)
22IR	○○UN	J9	刀片(螺纹加工)
22IR	○○○ISO	J7	刀片(螺纹加工)
22IR	○○○TR	J21	刀片(螺纹加工)
22IR	N○○	J17, J19	刀片(螺纹加工)

型 号	页数	名 称
-----	----	-----

数字(整体型刀具)

2KMB	○○○○-○○○○-S○	L40	整体立铣刀(精细加工用)
2KMBL	○○○○-○○○○-S○	L41, L42, L43, L44	整体立铣刀(精细加工用)
3AFK	○○○-○○○(-○○○)	L24	整体立铣刀
3FESW	○○○-○○○-○○(A)	L4	整体立铣刀
3NESM	○○○-○○○-○○	L25	整体立铣刀
3RDSL	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
3RDSM	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
3ZFKM	○○○-○○○-○○	L11	整体立铣刀
3ZFKS	○○○-○○○-○○	L11	整体立铣刀
4FESM	○○○-○○○-○○	L3	整体立铣刀
4FESW	○○○-○○○-○○	L4	整体立铣刀
4HFSM	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
4HFSS	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
4MFK	○○○-○○○(-○○○)	L6	整体立铣刀
4MFR	○○○-○○○-R○○	L7	整体立铣刀
4RDSL	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
4RDSM	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
4RFH	○○○-○○○	L15	整体立铣刀
4RFSM	○○○-○○○-○○	L17	整体立铣刀
4TFK	○○○-○○○	L9	整体立铣刀
4TFR	○○○-○○○-R○○	L9	整体立铣刀
4TFR	○○○-○○○-R○○-XT	L9	整体立铣刀
5HFSM	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
5HFSS	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
5RDSL	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
5RDSM	○○○-○○○-○○	L16	整体立铣刀
5RFH	○○○-○○○	L15	整体立铣刀
6HFSM	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
6HFSS	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
6PDRS	○○○-○○○-○○	L19	整体立铣刀
6PFK	○○○-○○○(○)	L13	整体立铣刀
6RFH	○○○-○○○(○)	L15	整体立铣刀
6RFSM	○○○-○○○-○○	L17	整体立铣刀
7HFSM	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
7HFSS	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
8HFSM	○○○-○○○-○○	L18	整体立铣刀
8PFK	○○○-○○○(○)	L13	整体立铣刀

数字

556C %L	P8	零件(垫片)
---------	----	--------

A

A○○□-	DCLN%L○○○○	F131	镗刀杆
A○○□-	DDUN%L○○○○	F136	镗刀杆
A○○□-	DSKN%L○○○○	F142	镗刀杆
A○○□-	DTFN%L○○○○	F143	镗刀杆
A○○□-	DWLN%L○○○○	F148	镗刀杆
A○○□-	PCLNR○○○○	F132	镗刀杆
A○○□-	PDUNR○○○○	F134	镗刀杆
A○○□-	PTUNR○○○○	F144	镗刀杆
A○○□-	PWLNR○○○○	F146	镗刀杆
A○○□-	SCLC%L○○○○AE	F60	镗刀杆
A○○□-	SCLC%L○○○○E	P25	镗刀杆(废止型号)
A○○□-	SCLP%L○○○○AE	F64	镗刀杆
A○○□-	SCLP%L○○○○E	P25	镗刀杆(废止型号)
A○○□-	SDQC%L○○○○AE	F70	镗刀杆
A○○□-	SDUC%L○○○○AE	F66	镗刀杆
A○○□-	SDZC%L○○○○AE	F74	镗刀杆
A○○□-	STLC%L○○○○AE	F88	镗刀杆
A○○□-	STLP%L○○○○AE	F80	镗刀杆
A○○□-	STUP%L○○○○E	P25	镗刀杆(废止型号)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
A○○□- SVJB%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVJC%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVJP%○○-○○AE	F90	镗刀杆
A○○□- SVPB%○○-○○AE	F94	镗刀杆
A○○□- SVPC%○○-○○AE	F94	镗刀杆
A○○□- SVUB%○○-○○AE	F96	镗刀杆
A○○□- SVUC%○○-○○AE	F96	镗刀杆
A○○□- SVZB%○○-○○AE	F98	镗刀杆
A○○□- SVZC%○○-○○AE	F98	镗刀杆
A○○□- SWUB%○○-○○AE	F100	镗刀杆
A○○□- SWUP%○○-○○AE	F100	镗刀杆
A○○□- SZJB%○○-○○AE	F106	镗刀杆
A○○□- SZLB%○○-○○AE	F109	镗刀杆
A○○□- SZQB%○○-○○AE	F108	镗刀杆
A○○□- SZXB%○○-○○AE	F107	镗刀杆
A○○□- SZZB%○○-○○AE	F110	镗刀杆
AABSR ○○○□(□)-○○F	E20, P21	刀杆(背车加工)
AABWR ○○○□(□)-○○F	E21, E22, P21	刀杆(背车加工)
ABS ○○R○○○○	B112	刀片(背车加工)
AB5 ○○R○○○○M	B112	刀片(背车加工)
ABW ○○R○○○○	B112	刀片(背车加工)
ABW ○○R○○○○M	B112	刀片(背车加工)
ACLC%L ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
ACLC%L ○○○□JX-○○FF	E26	刀杆(车削加工)
AJ- ○(○)X○○(-○/○)	P2	零件(螺钉)
AJ- 519TR	P2	零件(螺钉)
AD ○○U	P27	镗刀杆(废止型号)
AD ○○V	P27	镗刀杆(废止型号)
AD ○○W	P27	镗刀杆(废止型号)
ADJC%L ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
ADJC%L ○○○□JX-○○FF	E29	刀杆(车削加工)
ADNCR ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
APMT ○○○○○○E%L-NB○	M167	刀片(铣削加工)
APMT ○○○○○○ER-NB○P	M167	刀片(铣削加工)
AVJB%L ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
AVJB%L ○○○□JX-○○FF	E40	刀杆(车削加工)
AVVB%L ○○○□-○○F	P22	刀杆(车削加工/废止型号)

B

BB- G1/8	D12, G37, H66	零件(班卓螺栓)
BB- M10X1.5	D12, G37, H66	零件(班卓螺栓)
BGS- ○	P13	零件(压板组)
BDGT ○○T○○○FR	C64, M91	刀片(铣削加工)
BDGT ○○T○○○FR-JA	M91	刀片(铣削加工)
BDGT ○○T○○○FR-LE	C64, M91	刀片(铣削加工)
BDGT ○○○○○○FR-JA	M91	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-JS	M91, M128	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-JT	M91	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○ER-N○	M121	刀片(铣削加工)
BDMT ○○T○○○FR	C64, M91	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○○ER-JS	M91, M100, M128	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○○ER-JT	M91, M100	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○○ER-N○	M121	刀片(铣削加工)
BDMT ○○○○○○FR	C64, M91	刀片(铣削加工)
BGIAR ○○-○	G97	刀板(切槽加工)
BH○X○(○)	P2	零件(螺钉)
BH○X○○○TR	P2	零件(螺钉)
BT○○K- M○○-○○	M82	BT铰柄(模块型立铣刀用)

C

○○○□- SCLC%○○-○○(A)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- SCLC%○○-○○AN	F62	镗刀杆
○○○○□- SCLCR○○-○○EZ	P24	EZ刀杆PLUS(废止型号)

型 号	页数	名 称
○○○○□- SCLCR○○-○○EZP	F32	EZ刀杆PLUS
○○○□- SCLP%○○-○○(-○/○)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- SDUC%○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- SJLC%○○-○○○○	F78	镗刀杆
○○○□- SJZC%○○-○○○○	F79	镗刀杆
○○○□- STLB%○○-○○A	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- STLB%○○-○○AN	F82	镗刀杆
○○○○□- STLBR○○-○○EZP	F34	镗刀杆
○○○○□- STLPR○○-○○EZP	F34	镗刀杆
○○○□- STUB%○○-○○	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- STUP%○○-○○(-○/○)	P25	镗刀杆(废止型号)
○○○□- STXB%○○-○○○○	F86	镗刀杆
○○○□- STXP%○○-○○	F86	镗刀杆
○○○□- STZB%○○-○○○○	F87	镗刀杆
○○○□- SWUB%○○-○○(A)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○○□- SWUB%○○-○○AN	F102	镗刀杆
○○○□- SWUB%○○-○○(-○/○)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○○○□- SWUBR○○-○○EZP	F36	镗刀杆
○○○□- SWUP%○○-○○(-○/○)	P26	镗刀杆(废止型号)
○○○N	P15	零件(紧固块)
○○○R	P15	零件(紧固块)
CB-○○	P16	零件(导屑器)
CB- S○○○○	P16	零件(导屑器)
CB- T○○○○	P16	零件(导屑器)
CBSN%L ○○○□-○○	D68	刀杆(车削加工)
CBSNR ○○○B-○○-A○○	F115, P28	镗刀杆
CC- -○○-MFAH	P19	零件(冷却孔盖)
CCET ○○T○○○(○)F%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-J	B65	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-U	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○(○)MF%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○T○○○M%-P	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)F%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)MF%-J	B65	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)MF%-U	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)MF%-USF	B63	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)M%-F	B62	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)M%-FSF	B61	刀片(车削加工)
CCET ○○○○○○(○)%-FSF	B61	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○	B60	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○AH	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○AP	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○E%-U	B65	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○(○)F%-U	B64	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○L-A○	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○ME%-U	B65	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○(○)MF	B61	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○(○)MF%-U	B64	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○MFP-GF	B58	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○MFP-GQ	B59	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○MFP-SK	B59	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○(○)MFP-SKS	B59	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○MP-CK	B59	刀片(车削加工)
CCGT ○○T○○○R-A○	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○	B60	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○AP	B66	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○E%-U	B65	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○(○)F%-U	B64	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○ME%-U	B65	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○(○)MF	B61	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-GF	B58	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-GQ	B59	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-PF	B58	刀片(车削加工)
CCGT ○○○○○○MFP-SK	B59	刀片(车削加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
CCGT ○○○○○○(○)MFP-SKS	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○(○)MF%-U	B64	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MP-CF	B58	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○MP-CK	B59	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○(○)M%-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○%-A○	B66	刀片 (车削加工)
CCGT ○○○○○○(○)%-F	B62	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○	B66, C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○T○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○	B66, C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCGW ○○○○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCLN%L ○○○○□-○○	D49, P20	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○□-○○A	D60, P21	刀杆 (车削加工)
CCLN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CCMT ○○T○○○	B60, C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○APD	C40	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○GK	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○HQ	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○MQ	B61	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○PP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○T○○○WP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○GK	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○HQ	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○NE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○PP	B60	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○SE	C39	刀片 (车削加工)
CCMT ○○○○○○WP	B60	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○MEF	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○○MES	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○○MET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○S○○○○○SET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○T○○○○○ME	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○T○○○T○○○○○SE	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○S○○○○○MES	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○S○○○○○SET	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○T○○○○○ME	C20	刀片 (车削加工)
CCMW ○○○○○○T○○○○○SE	C20	刀片 (车削加工)
CCN-5	H66	零件 (内冷供给管)
CDRN%L ○○○○M-○○A	D60	刀杆 (车削加工)
CDHN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CDJN%L ○○○○□-○○	D50	刀杆 (车削加工)
CDJN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CE -○○○(□)	P13	零件 (压板组)
CELN%L ○○○○M-○○	D51	刀杆 (车削加工)
CGA-○%L	P15	零件 (压板组)
CGB%L	P15	零件 (压板组)
CGH-○%L	P15	零件 (紧固块)
CGIA-○R	P15	零件 (紧固块)
CH0503-45	K67	刀片 (钻孔加工/倒角)
CH-20R	P15	零件 (紧固块)
CLN%L ○○○○S-○○	J27	刀杆 (螺纹加工)
CIN ○○(○)-1	P19	零件 (冷却阀)
CNGA ○○○○○○	B22	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○MEF	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○ME○	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C8	刀片 (车削加工)

型 号	页数	名 称
CNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○S○○○○○MEW	C8	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○T○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C8	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○AH	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○FP-TK	B20	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○HQ	B17	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○MFP-SK	B20	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%L	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%-A○	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%-S	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○%-○○R	B23	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○TK	B20	刀片 (车削加工)
CNGG ○○○○○○Z	B23	刀片 (车削加工)
CNGM ○○○○○○ME-HD	C9	刀片 (车削加工)
CNGM ○○○○○○ME-HH	C9	刀片 (车削加工)
CNGM ○○○○○○ME-HL	C9	刀片 (车削加工)
CNGN ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGN ○○○○○○T○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○MFP-SK	B54	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○(○)MFR-F	B54	刀片 (车削加工)
CNGU ○○○○○○(○)MFR-U	B54	刀片 (车削加工)
CNMA ○○○○○○	B22	刀片 (车削加工)
CNMA ○○○○○○S○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○AH	B23	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○C	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○CJ	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○CQ	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○GC	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○GP	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○GS	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○GT	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○HQ	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○KG	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○KH	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○KQ	B22	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○MQ	B20	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○MS	B21	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○MU	B21	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PG	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PH	B19	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PMG	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PP	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PQ	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PS	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○PT	B18	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○SG	B21	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○SQ	B20	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○TK	B20	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○TN-V	B17	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○WE	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○WF	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○WP	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○WQ	B16	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○XF	B19	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○XP	B19	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○XQ	B19	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○XS	B20	刀片 (车削加工)
CNMG ○○○○○○ZS	B22	刀片 (车削加工)
CNMM ○○○○X%-SX	B21	刀片 (车削加工)
CNMM ○○○○○○M	C34	刀片 (车削加工)
CNMM ○○○○○○M-NE	C34	刀片 (车削加工)
CNMM ○○○○○○M-SE	C34	刀片 (车削加工)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
CNMM ○○○○○PX	B19	刀片 (车削加工)
CNMN ○○○○○S○○○○○	C16	刀片 (车削加工)
CNMN ○○○○○T○○○○○	B113	刀片 (车削加工)
CNMU ○○○○○E-GK	B54	刀片 (车削加工)
CP- ○D	P16	零件 (压板)
CP- ○D(-%)JCT	P16	零件 (压板)
CP-8TE	P16	零件 (压板)
CP-8W	P16	零件 (压板)
CP8X15TL	P2	零件 (螺钉)
CP8X23TL	P2	零件 (螺钉)
CPGB ○○○○○S○○○○○MES	C21	刀片 (车削加工)
CPGB ○○○○○S○○○○○MET	C21	刀片 (车削加工)
CPGB ○○○○○T○○○○○ME	C21	刀片 (车削加工)
CPGB ○○○○○T○○○○○SE	C21	刀片 (车削加工)
CPMB ○○○○○○	B67	刀片 (车削加工)
CPMH ○○○○○○	B67, C41	刀片 (车削加工)
CPMH ○○○○○○HQ	B67	刀片 (车削加工)
CPMH ○○○○○○NE	C41	刀片 (车削加工)
CPMH ○○○○○○%Y	B67	刀片 (车削加工)
CPMH ○○○○○○SE	C41	刀片 (车削加工)
CPMT ○○○○○○GP	B67	刀片 (车削加工)
CPMT ○○○○○○PP	B67	刀片 (车削加工)
CPMT ○○○○○○XP	B67	刀片 (车削加工)
CPMT ○○○○○○XQ	B67	刀片 (车削加工)
CP-RC%	P13	零件 (压板组)
CPS- ○(□)	P14	零件 (压板组)
CPS- 2TR	P14	零件 (压板组)
CP-ST-R1/8	H17	零件 (耦合器)
CRDNN ○○○○□-○○	D58	刀杆 (车削加工)
CRDNN ○○○○□-○○A	D61	刀杆 (车削加工)
CRSN%L ○○○○□-○○	D58	刀杆 (车削加工)
CRSN%L ○○○○□-○○A	D61	刀杆 (车削加工)
CS-N%L ○○○○□-○○	D52, P20	刀杆 (车削加工)
CS-N%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CS- ○D(-TR)	P2	零件 (螺钉)
CSBP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSDNN ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSDNN ○○○○□-○○	D54	刀杆 (车削加工)
CSDNN ○○○○□-○○A	D64, P21	刀杆 (车削加工)
CSDPN ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSKN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSKN%L ○○○○□-○○	D53, P20	刀杆 (车削加工)
CSKNR ○○○○□-○○A	D63, P21	刀杆 (车削加工)
CSKP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSRN%L ○○○○□-○○	D52	刀杆 (车削加工)
CSRN%L ○○○○□-○○A	D63, P21	刀杆 (车削加工)
CSRN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSSN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSSN%L ○○○○□-○○	D54, P20	刀杆 (车削加工)
CSSN%L ○○○○□-○○A	D64	刀杆 (车削加工)
CSSP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSYN%L ○○○○□-○○A	P21	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSYN%L ○○○○□-○○GX	P20	刀杆 (车削加工/废止型号)
CSYN%L ○○○○□-○○	D53, P20	刀杆 (车削加工)
CT ○○T○-45A	K39	刀片 (钻孔加工/倒角)
CT ○○T○-45DA	K20	刀片 (钻孔加工/倒角)
CTDPR ○○CA○○	N36	刀杆 (固定卡夹)
CTEPR ○○CA○○	N36	刀杆 (固定卡夹)
CTFPR ○○CA○○	N36	刀杆 (固定卡夹)
CTFP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CTGP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
CTJN%L ○○○○□-○○	D56	刀杆 (车削加工)
CTJN%L ○○○○□-○○A	D66	刀杆 (车削加工)
CTTP%L ○○○○□-○○N	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)

型 号	页数	名 称
CTUN%L ○○○○□-○○A	P21	刀杆 (车削加工/废止型号)
CTUN%L ○○○○□-○○	D56	刀杆 (车削加工)

D

DA ○○○○M-FTP	K10	钻头
DA ○○○○M-GM	K6, K7, K8, K9	钻头
DA ○○○○M-HQP	K12, K13, K14	钻头
DA ○○○○M-HQS	K15	钻头
DC -○○(□)	P8	零件 (垫片)
DC ○○○○M-SC	K32, K33, K34	钻头
DCET ○○T○○○(○)FL-JSF	B76	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)FL-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)FR-JSF	B76	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)FR-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○L-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○MFL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○MFL-JSF	B76	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○MFL-U	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○MFL-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MFR-J	B77	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MFR-JSF	B76	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MFR-U	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MFR-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○ML-F	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○ML-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MR-F	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)MR-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○T○○○(○)R-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)F%L-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)L-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○MFL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○MFL-U	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○MFL-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)MFR-J	B77	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)MFR-U	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)MFR-USF	B74	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)ML-F	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)ML-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)MR-F	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)MR-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)R-FSF	B72	刀片 (车削加工)
DCET ○○○○○○(○)FR-U	B74	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○AH	B78	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○AP	B78	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○CF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○CK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○EL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○EL-U	B76	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)ER-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○ER-U	B76	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○FL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)FL-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○FR-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)FR-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○L-A○	B78	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)L-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)M	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MEL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MEL-U	B76	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)MER-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MER-U	B76	刀片 (车削加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
DCGT ○○T○○○(○)MF	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MFL-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MFL-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MFP-GF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MFP-GQ	B69	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MFP-SK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)MFP-SKS	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)MFR-J	B77	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)MFR-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○ML-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MP-CF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○MP-CK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)MR-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○R-A○	B78	刀片 (车削加工)
DCGT ○○T○○○(○)R-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○AP	B78	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○CF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○CK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○E ³ -U	B76	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)F ³ -U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)L-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)M	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○ME ³ -U	B76	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)MF	B70	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)MFL-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○MFP-GF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○MFP-GQ	B69	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○MFP-SK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)MFP-SKS	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)MFR-U	B75	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)ML-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○MP-CF	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○MP-CK	B68	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)MR-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGT ○○○○○○(○)R-F	B73	刀片 (车削加工)
DCGW ○○T○○○	B78	刀片 (车削加工)
DCGW ○○○○○○	B78	刀片 (车削加工)
DCLN ³ % ○○○○□-○○	D8	刀杆 (车削加工)
DCLN ³ % ○○○○□-○○JCT	D9	刀杆 (车削加工)
DCMT ○○T○○○	B70, C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○APD	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○GK	B70	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○GP	B69	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○HQ	B70	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○L-NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○MQ	B71	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○PP	B69	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○R-NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○SE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○XP	B71	刀片 (车削加工)
DCMT ○○T○○○XQ	B71	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○GK	B70	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○GP	B69	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○HQ	B70	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○L-NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○MQ	B71	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○PP	B69	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○R-NE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○SE	C42	刀片 (车削加工)
DCMT ○○○○○○XP	B71	刀片 (车削加工)

型 号	页数	名 称
DCMW ○○T○○○MEF	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○T○○○S○○○○○MES	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○T○○○S○○○○○MET	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○T○○○S○○○○○SET	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○T○○○T○○○○○ME	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○T○○○T○○○○○SE	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○○○○○S○○○○○MET	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○○○○○S○○○○○SET	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○○○○○T○○○○○ME	C22	刀片 (车削加工)
DCMW ○○○○○○T○○○○○SE	C22	刀片 (车削加工)
DCMX ○○T○○○%-WP	B69	刀片 (车削加工)
DCMX ○○T○○○WP	B69	刀片 (车削加工)
DCMX ○○○○○○%-WP	B69	刀片 (车削加工)
DCMX ○○○○○○WP	B69	刀片 (车削加工)
DD -○○(-○○)	P8	零件 (垫片)
DDHN ³ % ○○○○□-○○○○	D15	刀杆 (车削加工)
DDJN ³ % ○○○○□-○○JCT	D14	刀杆 (车削加工)
DDJN ³ % ○○○○□-○○○○	D13	刀杆 (车削加工)
DMC ○○○	P33	立铣刀 (铣削加工/废止型号)
DMC ○○○H	M171	立铣刀 (铣削加工)
DMC ○○○-S○○	P33	立铣刀 (铣削加工/废止型号)
DMC ○○○SX	M170	立铣刀 (铣削加工)
DMC ○○○SX-○○○	M170	立铣刀 (铣削加工)
DMC ○○○SXT	M170	立铣刀 (铣削加工)
DN ○○	P19	零件 (喷嘴)
DNGA ○○○○○○MEF	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○ME○	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○S○○○○○	B114	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C10	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○T○○○○○	B114	刀片 (车削加工)
DNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C10	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○AH	B31	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○FP-TK	B28	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○%	B31	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○%-A○	B31	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○%-S	B31	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○MFP-SK	B28	刀片 (车削加工)
DNGG ○○○○○○TK	B28	刀片 (车削加工)
DNGM ○○○○○○ME-HD	C11	刀片 (车削加工)
DNGM ○○○○○○ME-HH	C11	刀片 (车削加工)
DNGM ○○○○○○ME-HL	C11	刀片 (车削加工)
DNGN ○○○○○○S○○○○○	B114	刀片 (车削加工)
DNGN ○○○○○○T○○○○○	B114	刀片 (车削加工)
DNGU ○○○○○○MER-U	B55	刀片 (车削加工)
DNGU ○○○○○○MFP-SK	B55	刀片 (车削加工)
DNGU ○○○○○○MFR-F	B55	刀片 (车削加工)
DNGU ○○○○○○MFR-U	B55	刀片 (车削加工)
DNMA ○○○○○○	B31	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○AH	B31	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○C	B30	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○CJ	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○CQ	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○GC	B30	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○GP	B24	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○GS	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○GT	B26	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○HQ	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○KG	B30	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○KH	B30	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○○KQ	B30	刀片 (车削加工)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
DNMG ○○○○○MQ	B28	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○MS	B29	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○MU	B29	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PG	B26	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PH	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PMG	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PP	B24	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PQ	B24	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PS	B26	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○PT	B26	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○R-LD	B28	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○SG	B29	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○SQ	B29	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○TK	B28	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○TN-V	B25	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○XF	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○XP	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○XQ	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○XS	B27	刀片 (车削加工)
DNMG ○○○○○ZS	B30	刀片 (车削加工)
DNMM ○○○○○M	C35	刀片 (车削加工)
DNMM ○○○○○M-NE	C35	刀片 (车削加工)
DNMM ○○○○○M-SE	C35	刀片 (车削加工)
DNMM ○○○○○PX	B27	刀片 (车削加工)
DNMU ○○○○○E-GK	B55	刀片 (车削加工)
DNMX ○○○○○WF	B24	刀片 (车削加工)
DPET ○○T○○○(○)F%-USF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○T○○○L-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○T○○○(○)MFR-USF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○T○○○(○)MR-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○T○○○(○)R-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○○○○(○)(F%-USF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○○○○L-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○○○○(○)MFR-USF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○○○○M%-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DPET ○○○○○(○)R-FSF	B79	刀片 (车削加工)
DR ○○-○○(□)	M238	零件 (驱动环)
DR ○○○○-○○○○(□)	M239	零件 (驱动环)
DRV -CH○○	K66	刀杆 (钻孔加工/倒角附件)
DS -○○	P8	零件 (垫片)
DSBN%L ○○○○□-○○	D19	刀杆 (车削加工)
DT -○	P17	零件 (扳手)
DT -○○	P8, P17	零件 (垫片/扳手)
DTGN%L ○○○○□-○○	D22	刀杆 (车削加工)
DTGN%L ○○○○□-○○JCT	D23	刀杆 (车削加工)
DTM -○(○)	P17	零件 (扳手)
DTP -○(○)	P17	零件 (扳手)
DTPM -○(○)	P17	零件 (扳手)
DV -33	P8	零件 (垫片)
DVLN%L ○○○○□-○○	D30	刀杆 (车削加工)
DVLN%L ○○○○□-○○JCT	D31	刀杆 (车削加工)
DVPN%L ○○○○□-○○	D32	刀杆 (车削加工)
DVPN%L ○○○○□-○○JCT	D33	刀杆 (车削加工)
DVNN ○○○○□-○○	D34	刀杆 (车削加工)
DVNN ○○○○□-○○JCT	D35	刀杆 (车削加工)
DW -○○	P8	零件 (垫片)
DWLN%L ○○○○□-○○	D43	刀杆 (车削加工)
DWLN%L ○○○○□-○○JCT	D44	刀杆 (车削加工)

E

E○○□- SCLC%L○○-○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
E○○□- SCLC%L○○-○○A	F62	镗刀杆
E○○□- SCLCR○○-○○A-○/○	F62	镗刀杆
E○○□- SCLC%L-○○AN	F62	镗刀杆

型 号	页数	名 称
E○○□- SCLCR○○AN○/○	F62	镗刀杆
E○○□- SCLP%L○○-○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
E○○□- SCLP%L○○-○○A	F65	镗刀杆
E○○□- SCLPR○○-○○A-○/○	F65, P25	镗刀杆
E○○□- SCLP%L○○-○○AN	F65	镗刀杆
E○○□- SCLPR○○-○○AN○/○	F65	镗刀杆
E○○□- SDQC%L○○-○○A	F72	镗刀杆
E○○□- SDQC○○-○○A-○/○	F72	镗刀杆
E○○□- SDUC%L○○-○○A	F68	镗刀杆
E○○□- SDUC○○-○○A-○/○	F68	镗刀杆
E○○□- SDZCR○○-○○A	F76	镗刀杆
E○○□- STLP%L○○-○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
E○○□- STLP%L○○-○○A	F82, P25	镗刀杆
E○○□- STLPR○○-○○A-○/○	F82	镗刀杆
E○○□- STLP%L○○-○○AN	F82	镗刀杆
E○○□- STLPR○○-○○AN○/○	F82	镗刀杆
E○○□- STUP%L○○-○○	P25	镗刀杆 (废止型号)
E○○□- SVPBR○○-○○A	F95	镗刀杆
E○○□- SVPCR○○-○○A	F95	镗刀杆
E○○□- SVUBR○○-○○A	F97	镗刀杆
E○○□- SVUCR○○-○○A	F97	镗刀杆
E○○□- SWUB%L○○-○○A(-○/○)	P26	镗刀杆 (废止型号)
E○○□- SWUB%L○○-○○AN	F102	镗刀杆
E○○□- SWUBR○○-○○AN○/○	F102	镗刀杆
E○○□- SWUP%L○○-○○A	F102	镗刀杆
E○○□- SWUPR○○-○○A-○/○	F102	镗刀杆
ENET ○○○○PAER-C	M179	刀片 (铣削加工)
ENET ○○○○PAER-G	M179	刀片 (铣削加工)
ENET ○○○○PAER-R	M179	刀片 (铣削加工)
ENGN ○○○○○S○○○○	B115	刀片 (车削加工)
ENGN ○○○○○T○○○○	B115	刀片 (车削加工)
EZB%L ○○○○○HP-○○○H	F16	EZ刀杆 (内径)
EZBCR ○○○○○-○○-○○	F27	EZ刀杆 (内径)
EZBFR ○○○○○-○○○	F24	EZ刀杆 (内径)
EZBPR ○○○○○-○○○	F26	EZ刀杆 (内径)
EZBPR ○○○○○-○○○-○○	F26	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○-○○○NB	C32, C60, F22	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○HP-○○○F	F19	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○HP-○○○G	F18	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○HP-○○○H-LT	F17	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○ST-○○○F	F21	EZ刀杆 (内径)
EZBR ○○○○○ST-○○○H	F20	EZ刀杆 (内径)
EZBTR ○○○○○-○○○	F30	EZ刀杆 (内径)
EZFG%L ○○○○○-○○○	G102	EZ刀杆 (切槽加工)
EZGR ○○○○○-○○○	G70	EZ刀杆 (切槽加工)
EZGR ○○○○○-○○○S	G70	EZ刀杆 (切槽加工)
EZH ○○○○○(○)CT-○○○	F38, F39	套筒
EZH ○○○○○(○)HP-○○○	F40, F41	套筒
EZH ○○○○○(○)ST-○○(○)	F42, F43	套筒
EZTR ○○○○○-○○-○○○	J40	EZ刀杆 (小内径螺纹加工)
EZVBR ○○○○○-○○○	F28	EZ刀杆 (内径)

F

FGG%L ○○○○-○○	G50	刀片 (切槽加工)
FH-2	P17	零件 六角扳手 (旗型)
FH-2.5	P17	零件 六角扳手 (旗型)
FMM ○○-○○	G134	刀片 (切槽加工)
FMN ○	G134	刀片 (切槽加工)
FT -○(○)	P17	零件 普通扭矩扳手 (旗型)
FTK ○	G139	刀片 (切槽加工)
FTP -○	P17	零件 增强扭矩扳手 (旗型)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
G		
GA ○○	G61	刀片 (切槽加工)
GBA32%L ○○○-○○○	C54, G6, G7	刀片 (切槽加工)
GBA32%L ○○○-○○○F	G7	刀片 (切槽加工)
GBA32R ○○○-○○○R	G7	刀片 (切槽加工)
GBA43%L ○○○-○○○	C29, C54, G8, G9, G12	刀片 (切槽加工)
GBA43%L ○○○-○○○F	G10	刀片 (切槽加工)
GBA43%L ○○○-○○○GM	G11	刀片 (切槽加工)
GBA43%L ○○○-○○○R	G12	刀片 (切槽加工)
GBA43%L ○○○-○○○RF	G12	刀片 (切槽加工)
GBF32%L ○○○-○○○	G21, G22	刀片 (切槽加工)
GBF32%L ○○○-○○○F	G20	刀片 (切槽加工)
GBF32R ○○○-○○○GL	G20	刀片 (切槽加工)
GC08%L ○○○-○○○	G75	刀片 (切槽加工)
GC08R ○○○-○○○R	G75	刀片 (切槽加工)
GC10%L ○○○-○○○	G75	刀片 (切槽加工)
GC10R ○○○-○○○R	G75	刀片 (切槽加工)
GC12%L ○○○-○○○	G75	刀片 (切槽加工)
GC12R ○○○-○○○R	G75	刀片 (切槽加工)
GDFG ○○○○N-○○○GS	G111	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○DM	G111	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○GH	G111	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○GM	G111	刀片 (切槽加工)
GDFM ○○○○N-○○○R-CM	G111	刀片 (切槽加工)
GDFMS ○○○○N-○○○DM	G111	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○N-○○○AM	G31	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○N-○○○GS	G31, G90	刀片 (切槽加工)
GDG ○○○○N-○○○PG	H32	刀片 (切断加工)
GDG ○○○○R-○○○PG-○○D	H32	刀片 (切断加工)
GDGS ○○○○N-○○○NB	C30, C56, G33	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○L-○○○PF-○○D	H32	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○N-○○○GL	G31	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○GM	G30	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○GMI	G90	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○N-○○○PF	H32	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○N-○○○PH	G32, H33	刀片 (切槽/切断加工)
GDM ○○○○N-○○○PM	H33	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○N-○○○PQ	H32	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○N-○○○R-CM	G32, G90	刀片 (切槽加工)
GDM ○○○○R-○○○PF-○○D	H32	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○R-○○○PM-○○D	H33	刀片 (切断加工)
GDM ○○○○R-○○○PQ-○○D	H32	刀片 (切断加工)
GDMS ○○○○N-○○○GM	G30	刀片 (切槽加工)
GDMS ○○○○N-○○○PH	G32, H33	刀片 (切槽/切断加工)
GDMS ○○○○N-○○○PM	H33	刀片 (切断加工)
GDMS ○○○○R-○○○PM-○○D	H33	刀片 (切断加工)
GE%L ○○○-○○○A	G78	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○AR	G78	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○B	G78	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○BR	G78	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○C	G79	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○CM	G78	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○CR	G79	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○D	G79	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○DM	G78	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○DR	G79	刀片 (切槽加工)
GE%L ○○○-○○○E	G80	刀片 (切槽加工)
GER ○○○-○○○EM	G80	刀片 (切槽加工)
GVF%L ○○○○□-○○○A	G127	刀杆 (切槽加工)
GVF%L ○○○○□-○○○B	G127	刀杆 (切槽加工)
GVF%L ○○○○M-○○○(○)C	G127	刀杆 (切槽加工)

型 号	页数	名 称
GFVS%L ○○○○□-○○AA	G125, P30	刀杆 (切槽加工)
GFVS%L ○○○○□-○○○B	G129	刀杆 (切槽加工)
GFVS%L ○○○○M-○○○(○)C	G129	刀杆 (切槽加工)
GFVS%L ○○○○□-H□	G131	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○□-○○AA	G125, P30	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○□-○○○B	G130	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○M-○○○(○)C	G130	刀杆 (切槽加工)
GFVT%L ○○○○□-H□	G131	刀杆 (切槽加工)
GH ○○○○(○)-○○	B124, G61, G92	刀片 (切槽加工)
GHU ○○-○○	G61, G92	刀片 (切槽加工)
GIA ○○	G96	刀片 (切槽加工)
GIFV%L ○○○○B-○○○A	G133	刀杆 (切槽加工)
GIFV%L ○○○○B-○○○B	G133, P30	刀杆 (切槽加工)
GIFV%L ○○○○B-○○○C	G133	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○A	G86	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○AE	G87	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○AW	G88	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○B	G86	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○BE	G87	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○BW	G88	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○C	G86	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○CE	G87	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○CW	G88	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○S	G86	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○SE	G87	刀杆 (切槽加工)
GIV%L ○○○○-○SS	G86	刀杆 (切槽加工)
GMG ○○○○-○○○MG	G49, G94, G137	刀片 (切槽加工)
GMG ○○○○-○○○MS	G48	刀片 (切槽加工)
GMG ○○○○-○○○R	G49	刀片 (切槽加工)
GMG ○○○○-○○○RU	G49	刀片 (切槽加工)
GMGA ○○○○-○○○R	G50, G94, G137	刀片 (切槽加工)
GMGW ○○○○-○○○R	C58, G66	刀片 (切槽加工)
GMGW ○○○○-○○○R-HR	C58, G66	刀片 (切槽加工)
GML ○(○)-○○D	G52, H47	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○-MT	G51, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○-NB	G51, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○-TK	G51, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○-TMR	H46	刀片 (切断加工)
GMM ○○○○-○○	G50	刀片 (切槽加工)
GMM ○○○○-○○R	G50	刀片 (切槽加工)
GMM ○○○○-○○○MS	G48	刀片 (切槽加工)
GMM ○○○○-○○○MW	G48, G94, G137	刀片 (切槽加工)
GMM ○○○○-○○○R	G49	刀片 (切槽加工)
GMM ○○○○%L-MT-○○D	G52, H47	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○R-TK-○○D	G52, H47	刀片 (切槽/切断加工)
GMM ○○○○R-TMR-○○D	H47	刀片 (切断加工)
GMN ○	C31, C57, G51, G53, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMN ○-TK	G51, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMN ○,○	G51, H46	刀片 (切槽/切断加工)
GMR ○-TK-○○D	G52, H47	刀片 (切槽/切断加工)
GMR ○(○)-○(○)D	G52, H47	刀片 (切槽/切断加工)
GOMT ○○T○○○ER-D	M232	刀片 (铣削加工)
GOMT ○○○○○○ER-D	M232	刀片 (铣削加工)
GP -○	P19	零件 (插销)
GS-50	P2	零件 (螺钉)
GVF%L ○○○-○○○A	G126	刀片 (切槽加工)
GVF%L ○○○-○○○AA	G124	刀片 (切槽加工)
GVF%L ○○○-○○○AR	G126	刀片 (切槽加工)
GVF%L ○○○-○○○B	C55, G126	刀片 (切槽加工)
GVF%L ○○○-○○○BR	G126	刀片 (切槽加工)

T

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
GV [°] % ○○○-○○○C	C55, G126	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○A	C55, G84, G85	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○AR	G85	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○B	C55, G85	刀片 (切槽加工)
GVR ○○○-○○○BR	G85	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○C	G85	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○S	G84	刀片 (切槽加工)
GV [°] % ○○○-○○○SS	G84	刀片 (切槽加工)
GZG ○○○○N-○○○PG	H25	刀片 (切断加工)
GZG ○○○○R-○○○PG-○○D	H25	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○L-○○○PF-○○D	H24	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○N-○○○PF	H24	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○N-○○○PH	H25	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○N-○○○PM	H24	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○R-○○○PF-○○D	H24	刀片 (切断加工)
GZM ○○○○R-○○○PM-○D	H24	刀片 (切断加工)
GZMS ○○○○N-○○○PH	H25	刀片 (切断加工)

H

HA○○ PCLN [°] %○○-○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
HA○○ PDUN [°] %○○-○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
HA○○ PTFN [°] %○○-○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
HA32 SCLC [°] %○○-○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
HA32 SDUC [°] %○○-○○	P27	镗刀杆 (废止型号)
HF16X48HC	P19	零件 (螺栓/带冷却孔)
HF20X53H	P2	零件 (螺栓/带冷却孔)
HF20X53HA	P2	零件 (螺栓/带冷却孔)
HF24X60H	P2	零件 (螺栓/带冷却孔)
HF24X60HA	P2	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH3X6	P2	零件 (螺栓)
HH3X10S	P2	零件 (螺栓)
HH3X12	P2	零件 (螺栓)
HH3.5X10S	P2	零件 (螺栓)
HH4X12	P3	零件 (螺栓)
HH4X12S	P2	零件 (螺栓)
HH4X16	P2	零件 (螺栓)
HH5 X○○	P2	零件 (螺栓)
HH5X15L	P2	零件 (螺栓)
HH6 X○○	P3	零件 (螺栓)
HH6 X○○A	P3	零件 (螺栓)
HH8 X○○	P3	零件 (螺栓)
HH8X25H	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH10 X○○	P3	零件 (螺栓)
HH10X30H	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH10X35HK	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH12 X○○	P3	零件 (螺栓)
HH12X35H	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH12X35HC	P19	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH12X35HK	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH16 X○○	P3	零件 (螺栓)
HH16X52H	P3	零件 (螺栓/带冷却孔)
HH20 X○○	P3	零件 (螺栓)
HS -○○○○○(○)TRP	P4	零件 (螺栓)
HS ○X○	P3	零件 (螺栓)
HS ○X○□(□)	P3	零件 (螺栓)
HS ○X○○	P3	零件 (螺栓)
HS ○○X○○	P3	零件 (螺栓)
HS -AN-AN-○○○	D12, G37, H66	零件 (软管)
HSB4X8 [°] %	P4	零件 (锁紧螺钉)
HS -G1/8-G1/8-○○○	H17	零件 (软管)
HS -ST-AN-○○○	D12, G37, H66	零件 (软管)
HS -ST-ST-○○○	D12, G37, H66	零件 (软管)
HS-MFAL ○○○□○○○○(-M)	P38	面铣刀 (铝高速加工用/废止型号)

型 号	页数	名 称
HS-MFAL ○○○□○○(○)JT(-M)-SF	P38	面铣刀 (铝高速加工用/废止型号)

J

J -AN-R1/8-G1/8	H17	零件 (接头)
JCET ○○○○○○L-FSF	B80	刀片 (车削加工)
JCET ○○○○○○ML-F	B80	刀片 (车削加工)
JCET ○○○○○○ML-FSF	B80	刀片 (车削加工)
JCET ○○○○○○MR-F	B80	刀片 (车削加工)
JCET ○○○○○○MR-FSF	B80	刀片 (车削加工)
JCET ○○○○○○R-FSF	B80	刀片 (车削加工)
J -G1/8-UNF3/8	D12, G37, H66	零件 (接头)
J -M10X1.5-UNF3/8	D12, G37, H66	零件 (接头)
J -ST-G1/2-G3/8	F129	零件 (接头)
J -ST-G1/4-G1/8	F129	零件 (接头)
J -ST-G3/8-G1/4	F129	零件 (接头)
J -ST-NPT1/8-G1/8	H17	零件 (接头)
J -ST-NPT1/8-RC1/8	H17	零件 (接头)
J -ST-R1/4-G1/8	H17	零件 (接头)
J -ST-R1/4-RC1/8	H17	零件 (接头)
J -ST-R1/8-G1/8	H17	零件 (接头)
J -ST-R1/8-RC1/8	H17	零件 (接头)
JCGT ○○○○○○%L-F	B80	刀片 (车削加工)
JOMT ○○T○○○ER-D	M232	刀片 (铣削加工)
JOMT ○○○○○○ER-D	M232	刀片 (铣削加工)

K

KAV -D○○-○(○)D	F128	镗刀杆
KAV -G○○-○○D	F128	镗刀杆
KAVH ○○-PCLN [°] %○○	F118	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-PDUN [°] %○○	F120	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-PTFN [°] %○○	F122	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-SCLC [°] %○○	F124	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-SDUC [°] %○○	F125	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-STLP [°] %○○	F126	镗刀用可换式刀头
KAVH ○○-SVUB [°] %○○	F127	镗刀用可换式刀头
KCGT ○○○○○○ER-AM	M187	刀片 (铣削加工)
KCGT ○○○○○○FR-AL	M187	刀片 (铣削加工)
KDA ○○○○X○○s○○○C	L58, L59, L60, L61, L67, L68, L69	整硬钻头
KDA ○○○○X○○s○○○N	L54, L55, L56, L57, L70, L71	整硬钻头
KDZ ○○○○X○○.○S○○○C-HP	L86, L87	平头钻
KDZ ○○○○X○○.○S○○○N	L76, L77, L78, L79	平头钻
KDZ ○○○○X○○.○S○○○N-HP	L80, L81, L84, L85	平头钻
KDZ ○○○○X○○.○S○○○N-HPL	L82, L83	平头钻
KFMS [°] % ○○○□○○(○)○○(○)-8	G138	刀杆 (切槽加工)
KFMS [°] % ○○○□○○(○)○○(○)-○	G135, G136	刀杆 (切槽加工)
KFTB [°] % ○○(○)○○○-S	G140	刀板 (切槽加工)
KGA [°] % ○○○□-○	G64, P29	刀杆 (切槽加工)
KGB [°] % ○○○□-○○	G16	刀杆 (切槽加工)
KGB [°] % ○○○□○○-○○	G16	刀杆 (切槽加工)
KGBA [°] % ○○○□-○○	G13	刀杆 (切槽加工)
KGBA [°] % ○○○○K-○○JCT	G15	刀杆 (切槽加工)
KGBA [°] % ○○○□○○-○○	G13	刀杆 (切槽加工)
KGBA [°] % ○○○○K○○-○○JCT	G15	刀杆 (切槽加工)
KGBA [°] % ○○○□○○-○○T○	G13	刀杆 (切槽加工)
KGBAS [°] % ○○○□-○○	G14	刀杆 (切槽加工)
KGBAS [°] % ○○○□○○-○○	G14	刀杆 (切槽加工)
KGBAS [°] % ○○○□○○-○○T○	G14	刀杆 (切槽加工)
KGBF [°] % ○○○○JX-○○F	G23	刀杆 (切槽加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
KGBFR ○○○○JX-○○FJCTM	G24	刀杆(切槽加工)
KGBFS%L ○○○○JX-○○	G25	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○○□-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGBS%L ○○○○□-○○-○○	G17	刀杆(切槽加工)
KGDF%L -○○(○)X-○○C	G114, G115, G116, G117, G119, G120, G121	刀板(切槽加工)
KGDF%L ○○○○□-○○(○)-○B-Z	G118	刀杆(切槽加工)
KGDF%L ○○○○X-○○(○)-○○S	P29	刀杆(切槽加工/废止型号)
KGDI%L ○○○○B-○	G91	刀杆(切槽加工)
KGD%L ○○○○□(□)-○(○)	G35, H34	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○□(□)-○(○)D○○	G35, H34	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○□(□)-○(○)T○○	G34, H40	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○T○○-C	G40, G41, G42, H41	刀板(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○-C	G40, G42, G114, G115, G116, G117, H41	刀杆本体(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○H-○JCT	P29	刀杆 (切槽/切断加工, 废止型号)
KGD%L ○○○○K-○T○○JCT	G36, H43	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○□(□)-○(○)JCTM	G39, H39	刀杆(切槽/切断加工)
KGD%L ○○○○X-○T○○S	G40, H41, P29	刀杆(切槽/切断加工)
KGDS%L ○○○○-C	G41, G42, G119, G120	刀杆(切槽加工)
KGDS%L ○○○○JX-○(○)B	H36	刀杆(切断加工)
KGDS%L ○○○○X-○T○○S	G41	刀杆(切槽加工)
KGH%L ○○○○□-○(○)	G62	刀杆(切槽加工)
KGHS%L ○○○○□-○	G63, P28	刀杆(切槽加工)
KGIAR ○○H	G97	刀杆本体(切槽加工)
KGIAR ○○○○B-○	G97	刀杆(切槽加工)
KGM%L ○○○○□(□)-○(○)(-○○)	G55, G56, H50, H51, P29	刀杆(切槽/切断加工)
KGM%L ○○○○□-○T○○	G57, H52, P29	刀杆(切槽/切断加工)
KGMM%L ○○○○□-○	G58, P29	刀杆(切槽加工)
KGMS%L ○○○○□-○	G58, P29	刀杆(切槽加工)
KGMU%L ○○○○□	G60, P30	刀杆(切槽加工)
KGMW%L ○○○○M-○	G67	刀杆(切槽加工)
KGZ%L ○○○○□(□)-○(○)	H28	刀杆(切断加工)
KGZ%L ○○○○□(□)-○(○)D○○	H28	刀杆(切断加工)
KGZ%L ○○○○□-○(○)JCTM	H26	刀杆(切断加工)
KGZS%L ○○○○□(□)-○(○)□	H29	刀杆(切断加工)
KIGBA%L ○○○○-○○	G89	刀杆(切槽加工)
KIGHR ○○○○B-○	G93, P30	刀杆(切槽加工)
KIGM%L ○○○○B-○	G95	刀杆(切槽加工)
KIGM%L ○○○○B-○V	P30	刀杆(切槽/废止型号)
KIGMUR ○○○○B-○	G95	刀杆(切槽加工)
KITG%L ○○○○T-○○	J39	刀杆(切槽/螺纹加工)
KN91%L 44-○	P28	刀杆(切槽/废止型号)
KPC○-DCLN%L○○○○○-○○A	N4	快换式多角形刀杆
KPC○-DCLN%L○○○○○-○○S	N4	快换式多角形刀杆
KPC○-DDHN%L○○○○○-○○A	N6	快换式多角形刀杆
KPC○-DDHN%L○○○○○-○○S	N6	快换式多角形刀杆
KPC○-DDJN%L○○○○○-○○A	N6	快换式多角形刀杆
KPC○-DDJN%L○○○○○-○○S	N6	快换式多角形刀杆
KPC○-DTGN%L○○○○○-○○A	N8	快换式多角形刀杆
KPC○-DTGN%L○○○○○-○○S	N8	快换式多角形刀杆
KPC○-DVLN%L○○○○○-○○A	N10	快换式多角形刀杆
KPC○-DVLN%L○○○○○-○○S	N10	快换式多角形刀杆
KPC○-DVPN%L○○○○○-○○A	N10	快换式多角形刀杆
KPC○-DVPN%L○○○○○-○○S	N10	快换式多角形刀杆
KPC○-DVVNN○○○○○-○○A	N11	快换式多角形刀杆
KPC○-DVVNN○○○○○-○○S	N11	快换式多角形刀杆

型 号	页数	名 称
KPC○-DWLN%L○○○○○-○○A	N12	快换式多角形刀杆
KPC○-DWLN%L○○○○○-○○S	N12	快换式多角形刀杆
KPC○-KGBA%L○○○○○-○○(○○)	N15	快换式多角形刀杆
KPC○-KGD%L○○○○○-○T○○	N16	快换式多角形刀杆
KPC○-KTN%L○○○○○-○○	N17	快换式多角形刀杆
KPC○-SVJB%L○○○○○-○○A	N13	快换式多角形刀杆
KPC○-SVJB%L○○○○○-○○S	N13	快换式多角形刀杆
KPC○-SVVBN○○○○○-○○A	N14	快换式多角形刀杆
KPC○-SVVBN○○○○○-○○S	N14	快换式多角形刀杆
KPKB ○○-○	H61	刀板(切断加工)
KPKB ○○-○JCT	H60	刀板(切断加工)
KPKH%L ○○○○□-○	H68	刀杆(切断加工)
KPKH%L ○○○○□-○D○○	H68	刀杆(切断加工)
KPKH%L ○○○○K-○JCT	H67	刀杆(切断加工)
KPKTB ○○-○○JCT	H62	固定座
KPS-42	P8	零件(垫片)
KPT -○○	P8	零件(垫片)
KTG%L ○○○○□-○○	P28	刀杆(切槽/废止型号)
KTG%L ○○○○□22-○○	P28	刀杆(切槽/废止型号)
KTGF%L ○○○○□(□)-○○□	P28	刀杆(切槽/废止型号)
KTKB ○○-○S	H72	刀板(切断加工)
KTKB ○○-○SS	H72	刀板(切断加工)
KTKB%L ○○-○S	H72	刀板(切断加工)
KTKF%L ○○○○H-○○JCT	P30	刀杆(切断加工/废止型号)
KTKF%L ○○○○□(□)-○○	E15, E16, H9, H10, J29, J30, P21	刀杆 (背车/切断/螺纹加工)
KTKF%L ○○○○□(□)-○○S□	H18	刀杆(切断加工)
KTKF%L ○○○○JX-○○JCTM	H15	刀杆(切断加工)
KTFR ○○○○JX-○○-Y	E16, H12, J31	刀杆 (背车/切断/螺纹加工)
KTFS%L ○○○○□-○○□	P30	刀杆(切断加工/废止型号)
KTGH%L ○○○○□-○S	H73, P30	刀杆(切断加工)
KTGH%L ○○○○□-○T○○S	H73	刀杆(切断加工)
KTGH%L ○○○○□-○(○)-○○○B	P30	刀杆(切断加工/废止型号)
KTKTB ○○-○○	H63	固定座
KTKTBF ○○-○○	H63	固定座
KTN%L ○○○○□-○○	J22	刀杆(螺纹加工)
KTN%L ○○○○JX-○○F	J22	刀杆(螺纹加工)
KTNR ○○○○□-○○JCT	J23	刀杆(螺纹加工)
KTNSR ○○○○□-○○	J24	刀杆(螺纹加工)
KTT%L ○○○○□-○○	J37	刀杆(螺纹加工)
KTTXR ○○○○□(□)-○○F	J35, P30	刀杆(螺纹加工)
KVN-32	P8	零件(垫片)

L

LC-4K	P8	零件(垫片)
LC -○○N	P8	零件(垫片)
LC-42N-20	P8	零件(垫片)
LC -○○N-C	P9	零件(垫片)
LC-42N%L	P9	零件(垫片)
LC-63	P8	零件(垫片)
LC-63-C	P9	零件(垫片)
LCMT ○○○○○○-GH-E	K50	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GH-I	K52	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GM-E	K50	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-GM-I	K52	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-SM-E	K50	刀片(钻孔加工)
LCMT ○○○○○○-SM-I	K52	刀片(钻孔加工)
LD-4K	P9	零件(垫片)
LD-4K43	P9	零件(垫片)
LD-32N	P9	零件(垫片)
LD -○○	P9	零件(垫片)
LD -○○-20	P9	零件(垫片)
LGBA -○○%LS	P14	零件(压板组)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
LL -○○□	P7	零件 (杠杆)
LL -03□N	P7	零件 (杠杆)
LL -1□N	P7	零件 (杠杆)
LL -□□	P7	零件 (杠杆)
LL -□	P7	零件 (杠杆)
LNEU ○○○○-○○	M245	刀片 (铣削加工)
LNEU ○○○○-○○○	M245	刀片 (铣削加工)
LNEU ○○○○-○○S	M245	刀片 (铣削加工)
LNEU ○○○○-○○S-○	M245	刀片 (铣削加工)
LNGX ○○○○○○	M40, M194	刀片 (铣削加工)
LNGX ○○○○○○R-TT	M40, M194	刀片 (铣削加工)
LOGT ○○○○○○ER-GM	M70	刀片 (铣削加工)
LOGT ○○○○○○FR-AM	M81	刀片 (铣削加工)
LOGU ○○○○PAER-GM	M153	刀片 (铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-GH	M70, M221	刀片 (铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-GM	M46, M70, M153, M221	刀片 (铣削加工)
LOGU ○○○○○○ER-SM	M70	刀片 (铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-GH	M81, M114	刀片 (铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-GM	M81, M114, M214	刀片 (铣削加工)
LOMU ○○○○○○ER-SM	M81, M114	刀片 (铣削加工)
LP -○S	P7	零件 (紧固插销)
LPA -○○	P7	零件 (固定销)
LPF -○○	P7	零件 (固定销)
LPF -○○○○	P7	零件 (固定销)
LPGT ○○○○○○ER-GM	M226	刀片 (铣削加工)
LR -○○	P9	零件 (垫片)
LR -○○C	P9	零件 (垫片)
LS-03N	P4	零件 (锁紧螺钉)
LS-035N	P4	零件 (锁紧螺钉)
LS -□□(□)	P4	零件 (锁紧螺钉)
LS-15N	P4	零件 (锁紧螺钉)
LS -□	P4	零件 (锁紧螺钉)
LS -○○	P4, P9	零件 (紧固螺钉/垫片)
LSE-445R	P12	零件 (固定卡夹)
LSO-445R	P12	零件 (固定卡夹)
LSP -□	P7	零件 (金属销)
LSP -□K	P7	零件 (金属销)
LT-3K	P9	零件 (垫片)
LT -○○N	P9	零件 (垫片)
LT -○○N-20	P9	零件 (垫片)
LTk-5	P18	零件 (拆卸扳手)
LTW -○○	P17	零件 普通扭矩扳手 (L型)
LTW -□(○)S(S)	P17	零件 普通扭矩扳手 (L型)
LW -□(○)	P18	零件 六角形扳手 (L型)
LW -○○	P18	零件 六角形扳手 (L型)
LW -○○N	P9	零件 (垫片)
LW-42N%	P9	零件 (垫片)

M

M3X8	P4	零件 (螺钉)
M ○X○○	P4	零件 (螺钉)
MA90 -○○M○○-○○T○C	M69	模块型刀头
MA90 -○○S○○-○○T○C(L)	M66, M67	立铣刀
MA90 -○○○R-○○T○C(○)C	M68	面铣刀
MA90 -○○○R-○○T○C(○)C-M	M68	面铣刀
MAP -○○○○	P12	零件 (垫片)
MB45 -○○S○○-○○T○C	M18	立铣刀
MB45 -○○○R-○○T○C(○)	M17	面铣刀
MB45 -○○○R-○○T○C(○)C	M17	面铣刀
MB45 -○○○R-○○T○C(○)C-(○○)M	M16	面铣刀
MB45 -○○○R-○○T○C(○)C-M	M16	面铣刀
MCSE ○○○	M280	立铣刀

型 号	页数	名 称
MCSE ○○○-○○D	M280	立铣刀
MEA ○○-S○○(-○○○)	P33	立铣刀 (废止型号)
MEAL ○○-S○○	P33	立铣刀 (废止型号)
MEAS ○○-S○○-○○○T	M186	立铣刀
MEAS ○○-S○○-○○○T-○○○	M186	立铣刀
MEAS ○○○R-○○○T-M	M186	面铣刀
MEB ○○-S○○	P33	立铣刀 (废止型号)
MEC ○○-M○○-○○○T	M90	模块型刀头
MEC ○○-M○○-○○○T-○T	M90	模块型刀头
MEC ○○-S○○-○○	M86, M88	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○T	M86	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○T-○	M86	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○	M88	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○○	M88	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○○T	M87	立铣刀
MEC ○○-S○○-○○○-○○○T-○	M87	立铣刀
MEC ○○-W○○-○○○○(-H)	P33	立铣刀 (废止型号)
MEC ○○○R-○○○C(○)T	M89, P33	面铣刀
MEC ○○○R-○○○C(○)T-M	M89, P33	面铣刀
MEC ○○○R-○○○TN	M89	面铣刀
MECH ○○○S○○-○○○-○○○T	M116	立铣刀
MECH ○○○R-○○○-○○○T	M117	套式立铣刀
MECH ○○○R-○○○-○○○T-M	M117	套式立铣刀
MECH ○○○R○○○-○○○T-BT○○	M118	立铣刀
MECH ○○○R○○○-○○○T-BT○○-A	M119	立铣刀
MECH ○○○R○○○-○○○T-BT○○SA	M118	立铣刀
MECH ○○○R○○○-○○○T-F	M119	立铣刀
MECH ○○○S○○-○○○-○○○TXT	M116	立铣刀
MECHT ○○-S○○-○○○-○○○T	M127	立铣刀
MECHT ○○R-○○○-○○○T-M	M127	面铣刀
MECHT ○○R-○○○○○-○○○T-M	M127	面铣刀
MECX ○○-S○○-○○○T	M98, P33	立铣刀
MECX ○○-S○○-○○○-○○○-○○○T	M98, P33	立铣刀
MECX ○○○R-○○○C(○)T-M	M99, P33	面铣刀
MEF ○○-S○○	M284	立铣刀
METS ○○-S○○	M287	立铣刀
METS ○○-S○○-H	M287	立铣刀
MEV ○○-M○○-○○○T	M108	模块型刀头
MEV ○○-S○○-○○○T	M106	立铣刀
MEV ○○-S○○-○○-○○○-○○○T	M106	立铣刀
MEV ○○○R-○○○T	M107	面铣刀
MEV ○○○R-○○○-○○○T-M	M107	面铣刀
MEW ○○-M○○-○○○T	M79	模块型刀头
MEW ○○-S○○-○○○T	M76	立铣刀
MEW ○○-S○○-○○-○○○-○○○T	M76	立铣刀
MEW ○○○R-○○○T	M78	面铣刀
MEW ○○○R-○○○-○○○T-M	M78	面铣刀
MEW ○○-W○○-○○○T	M77	立铣刀
MEWH ○○○S○○-○○○-○○○T	M112	立铣刀
MEWH ○○○-W○○-○○○-○○○T	M112	立铣刀
MEWH ○○○R-○○○-○○○T-M	M113	面铣刀
MEWH ○○○S○○-○○○-○○○TXT	M112	立铣刀
MEY ○○-S○○	M230	立铣刀
MEY ○○-S○○-○○○	M230	立铣刀
MEY ○○-S○○-○○○H	M230	立铣刀
MEZ ○○-S○○-○○○	P37	立铣刀 (废止型号)
MFAH ○○○RA-○○(○)T(-○○○)-SF	M177	面铣刀
MFAH ○○○RA-○○(○)T-M(○○)-SF	M176	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○(○)T-M-SF	M178	面铣刀
MFAH ○○○RS-○○(○)T-SF	M178	面铣刀
MFF ○○○R(-M)-SF	M193	面铣刀
MFH ○○-M○○-○○○T	M202, M213, M220, M227	模块型刀头

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
MFH ○○-S○○-○○○T	M200, M201, M211, M218, M226	立铣刀
MFH ○○-S○○-○○○T-○○○	M200, M211, M218	立铣刀
MFH ○○-W○○-○○○T	M200, M211, M218, M226	立铣刀
MFH ○○○R-○○○(○)T	M212	面铣刀
MFH ○○○R-○○○(○)T-M	M212	面铣刀
MFH ○○○R-○○○T-○○M	M212	面铣刀
MFH ○○○R-○○○T	M198, M199	面铣刀
MFH ○○○R-○○○T-M	M198, M199, M219	面铣刀
MFH ○○○R-○○○T-○○M	M198, M199	面铣刀
MFK ○○○R-○○○(○)T	M50	面铣刀
MFK ○○○R-○○○(○)T-M	M50	面铣刀
MFK ○○○R-○○○(○)T-M-SF	M52	面铣刀
MFK ○○○R-○○○(○)T-SF	M52	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○(○)T	M44, M45, M152	面铣刀
MFLN ○○○○○R-○○(○)T-M	M44, M45, M152	面铣刀
MFPN-45	P9	零件(垫片)
MFPN ○○○○○%L-○○(○)T	M23	面铣刀
MFPN ○○○○○R-○○(○)T-M	M22, M31, P32	面铣刀
MFPN ○○○○○R-S○○○T	M25	立铣刀
MFPN ○○○○○R-S○○○T-G	M33	立铣刀
MFSE-10S	P9	零件(垫片)
MFSE ○○○○○%L-○○(○)T	M38	面铣刀
MFSE ○○○○○R-○○(○)T-M	M38	面铣刀
MFSE ○○○○○R-○○(○)T-W	M38	面铣刀
MFSE ○○○○○R-○○(○)T-W-M	M38	面铣刀
MFSN ○○○○○R-S○○○T-G	M147	立铣刀
MFSN ○○○○○R-○○(○)T-M	M145	面铣刀
MFSN ○○○○○%L-○○(○)T-M	M145	面铣刀
MFWN-90	P9	零件(垫片)
MFWN ○○○○○R-S○○○T	M134	立铣刀
MFWN ○○○○○R-S○○○-○○○T	M140	立铣刀
MFWN ○○○○○R-○○(○)T	M132	面铣刀
MFWN ○○○○○R-○○(○)T-M	M131, P33	面铣刀
MFWN ○○○○○R-○○○(○)T	M139	面铣刀
MFWN ○○○○○R-○○○(○)T-M	M139	面铣刀
MGI ○○○○-OA	M290	立铣刀
MGI ○○○○-OB	M290	立铣刀
MGI ○○○○-OC	M290, P37	立铣刀
MGI ○○○○-OS	M290	立铣刀
MGI ○○○○-OSS	M290	立铣刀
MHD ○○-○RF	P37	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-BT50-A	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-BT50-SA	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-F	P36, P37	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-FMA-A	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(○)-FMA-SA	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-○RSA	P37	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-A(○○○)	P36, P37	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-B	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○(S)-S○○-C	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-SA	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MHD ○○-S○○-SB	P36	螺旋型圆弧立铣刀(废止型号)
MRF ○○-S○○	M258	球头立铣刀
MRF ○○-S○○-○○○	M258	球头立铣刀
MRFW ○○-S○○	M259	球头立铣刀
MRFW ○○-S○○-○○○	M259	球头立铣刀
MRP ○○○R-○○	P35	面铣刀(废止型号)
MRP ○○○R-○○○T	P35	面铣刀(废止型号)

型 号	页数	名 称
MRP ○○○-S○○-○○	P35	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○○T	P35	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○○T-○○○	P35	立铣刀(废止型号)
MRP ○○○-S○○-○○-○○○	P35	立铣刀(废止型号)
MRW ○○-S○○-○○○T	M266	立铣刀
MRW ○○-S○○-○○○T-○○○	M266	立铣刀
MRW ○○-W○○-○○○T	M266	立铣刀
MRW ○○○R-○○○(○)T	M264	面铣刀
MRW ○○○R-○○○(○)T-M	M264	面铣刀
MRX ○○-M○○-○○○T	M275	模块型刀头
MRX ○○-S○○-○○○T	M274	立铣刀
MRX ○○-S○○-○○○T-○○○	M274	立铣刀
MRX ○○-W○○-○○○T	M274	立铣刀
MRX ○○○R-○○○T	M271	面铣刀
MRX ○○○R-○○○T-M	M271	面铣刀
MSD-42	P9	零件(垫片)
MSD 45○○	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSD 45○○-32	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE 15○○(-32)	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE -○○○○(□)	P9	零件(垫片)
MSE 45○○	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSE 45○○-32	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MS-FRW1	M238, M239	零件(扳手/MSTA用)
MSO 45○○-S	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 45○○-S32-09	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 45○○○R	P32	面铣刀(废止型号)
MSO 45○○○R-09	P32	面铣刀(废止型号)
MSO 90○○-S32-○○	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MSO 90○○○R-○○	P33	面铣刀(废止型号)
MSO-4T245	P10	零件(垫片)
MSO-5200	P10	零件(垫片)
MSP 15○○	P32	面铣刀(带柄/废止型号)
MSP-42	P10	零件(垫片)
MSR ○○○R-BT○○○	M166	面铣刀
MSR ○○○R-○	M165	面铣刀
MSR ○○○R-○○○○	M165	面铣刀
MSR ○○○R-○M	M165	面铣刀
MSRS ○○○○○R-○○(○)T	M159	面铣刀
MSRS ○○○○○R-○○(○)T-M	M159	面铣刀
MSRS ○○○○○R-○○(○)T	M59	面铣刀
MSRS ○○○○○R-○○(○)T-M	M59	面铣刀
MSTA ○○(○)N○○○(○)T	M238	三面刃铣刀
MSTA ○○N○○○(○)T	M239	三面刃铣刀
MSTB ○○○AN○○○○○T	M242	三面刃铣刀
MSTB ○○○SN○○○○○T	M244	三面刃铣刀
MSTB ○○○AN○○○○○T	M243	三面刃铣刀
MSTC ○○○AL○○○-○○○-○○	P34	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○AL○○○○○-○○○(○)T	P34	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○AN○○○-○○○-○○	P34	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○AN○○○○○-○○○T	M249	三面刃铣刀
MSTC ○○○AR○○○-○○○-○○	P34	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○AR○○○○○-○○○(○)T	P34	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○SL○○○○○-○○○(○)T	P35	三面刃铣刀(废止型号)
MSTC ○○○SN○○○○○-○○○T	M250	三面刃铣刀
MSTC ○○○SR○○○○○-○○○(○)T	P35	三面刃铣刀(废止型号)
MTE-42	P10	零件(垫片)
MTE 90○○	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MTE 90○○-32	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MTES ○○○	P33	立铣刀(废止型号)
MTP 90○○	P33	面铣刀(带柄/废止型号)
MTPS ○○○	P33	立铣刀(废止型号)
MVG ○○○○	M292, P37	立铣刀
MVLN%L ○○○○□-○○	D36	刀杆(车削加工)
MVN-32	P10	零件(垫片)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
MVVNN ○○○○□-○○	D37	刀杆(车削加工)

NDCT ○○○○○FR	M172	刀片(铣削加工)
NDCT ○○○○○TR	M172	刀片(铣削加工)
NDCT ○○○○○TRX	M172	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○FRX	C64, M172, M298	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○FRX-NE	C64, M172, M298	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○TR	M172	刀片(铣削加工)
NDCW ○○○○○TRX	M172	刀片(铣削加工)

P-03	P7	零件(金属销)
P-03S	P7	零件(金属销)
PC ○	P19	零件(冲头)
PCLN%L ○○○○□-○○	D10	刀杆(车削加工)
PCLNR ○○○○JX-○○FF	E63	刀杆(车削加工)
PD-42	P10	零件(垫片)
PDHN%L ○○○○□-○○	D17	刀杆(车削加工)
PDJN%L ○○○○□-○○	D16	刀杆(车削加工)
PDJN%L ○○○○□-○○U	D16	刀杆(车削加工)
PH ○○○○-○○	P28	套筒(整体型刀具用/废止型号)
PKM ○○%L-○○○PM-○D	H58	刀片(切断加工)
PKM ○○N-○○○PH	H58	刀片(切断加工)
PKM ○○N-○○○PM	H58	刀片(切断加工)
PNEA ○○○○XNTN-T○○○○○	M54	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNEN-GL	M54	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNER-W	M54	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNTR-T○○○○○	M54	刀片(铣削加工)
PNEG ○○○○XNTR-T○○○○○W	M54	刀片(铣削加工)
PNEU ○○○○ANEL-GL	M26	刀片(铣削加工)
PNEU ○○○○ANER-GL	M26	刀片(铣削加工)
PNEU ○○○○ANER-W	M26	刀片(铣削加工)
PNMG ○○○○XNEN-GH	M54	刀片(铣削加工)
PNMG ○○○○XNEN-GM	M54	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANEL-GM	M26	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-GH	M26	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-GM	M26	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○ANER-SM	M26	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-GH	M34	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-GM	M34	刀片(铣削加工)
PNMU ○○○○XNER-SM	M34	刀片(铣削加工)
PP-4	P7	零件(紧固插销)
PR07 -ST-UNF3/8	F129	零件(接头)
PRGC%L ○○○○□-○○	D40	刀杆(车削加工)
PRGC%L ○○○○□-○○BE	D67, P21	刀杆(车削加工)
PRGC%L ○○○○□-○○BF	P21	刀杆(车削加工/废止型号)
PRGN%L ○○○○□-○○	D42	刀杆(车削加工)
PRXC%L ○○○○□-○○	D40	刀杆(车削加工)
PSBN%L ○○○○□-○○	D19, P20	刀杆(车削加工)
PSDNN ○○○○□-○○	D21	刀杆(车削加工)
PSH ○○○○(○)-○○(○)	P24	套筒 (2刀头整体型刀具用/废止型号)
PSKNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PSKN%L ○○○○□-○○	D20, P20	刀杆(车削加工)
PSSNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PSSN%L ○○○○□-○○	D20	刀杆(车削加工)
P-ST-RC1/8	H17	零件(耦合器)
PSYNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTFNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTFN%L ○○○○□-○○	D25, P20	刀杆(车削加工)
PTGNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PTGN%L ○○○○□-○○	D24, P20	刀杆(车削加工)

型 号	页数	名 称
PTLNR ○○○○JX-○○FF	E64	刀杆(车削加工)
PTTNR ○○CA○○	N35	刀杆(固定卡夹)
PVLN%L ○○○○□-○○Q	D38	刀杆(车削加工)
PVPN%L ○○○○□-○○Q	D38	刀杆(车削加工)
PVVNN ○○○○□-○○Q	D39	刀杆(车削加工)
PWLN%L ○○○○□-○○	D45	刀杆(车削加工)

RBG ○○K○○○○○	B123	刀片(车削加工)
RCGX ○○○○M○-AQ	B81	刀片(车削加工)
RCGX ○○○○○E○○○	B123	刀片(车削加工)
RCGX ○○○○○P○○○○○	B123	刀片(车削加工)
RCGX ○○○○○T○○○○○	B123	刀片(车削加工)
RCMT ○○○○M○-BB	B109	刀片(车削加工)
RCMX ○○○○M○	B81	刀片(车削加工)
RDFG ○○FR	M260	刀片(铣削加工)
RDGT ○○○○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)
RDGT ○○○○M0ER-SM	M276	刀片(铣削加工)
RDHX ○○T○M○T	M299	刀片(铣削加工)
RDHX ○○○○M○T	M299	刀片(铣削加工)
RDMT ○○T○M○-H	M299	刀片(铣削加工)
RDMT ○○○○M0EN-GH	M276	刀片(铣削加工)
RDMT ○○○○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)
RNGN ○○○○○E○○○	B116	刀片(车削加工)
RNGN ○○○○○K○○○○○	B116	刀片(车削加工)
RNGN ○○○○○S○○○○○	B116	刀片(车削加工)
RNGN ○○○○○T○○○○○	B116	刀片(车削加工)
RNMG ○○○○○○	B32	刀片(车削加工)
RNMN ○○○○○S○○○○○	C17	刀片(车削加工)
ROMU ○○○○M○ER-GH	M267	刀片(铣削加工)
ROMU ○○○○M○ER-GM	M267	刀片(铣削加工)
ROMU ○○○○M○ER-SM	M267	刀片(铣削加工)
RPGN ○○○○○E○○○	B120	刀片(车削加工)
RPGN ○○○○○T○○○○○	B120	刀片(车削加工)
RPGT ○○T○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)
RPGT ○○T○M0ER-SM	M276	刀片(铣削加工)
RPGT ○○○○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)
RPGT ○○○○M0ER-SM	M276	刀片(铣削加工)
RPGX ○○○○○E○○○	B123	刀片(车削加工)
RPGX ○○○○○T○○○○○	B123	刀片(车削加工)
RPMT ○○T○M○	M299	刀片(铣削加工)
RPMT ○○T○M0EN-GH	M276	刀片(铣削加工)
RPMT ○○T○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)
RPMT ○○○○M○	M299	刀片(铣削加工)
RPMT ○○○○M○-BB	B109	刀片(车削加工)
RPMT ○○○○M○-H	M299	刀片(铣削加工)
RPMT ○○○○M0EN-GH	M276	刀片(铣削加工)
RPMT ○○○○M0ER-GM	M276	刀片(铣削加工)

S○○-CH○○	K38	刀杆(钻孔加工) 倒角附件(DRC用)
S○○-CH○○-DRA	K20	刀杆(钻孔加工) 倒角附件(DRA用)
S○○- DRV○○○M-○-○○	K54, K55, K56, K57, K58, K59, K60, K61, K62	刀杆(钻孔加工)
S○○- DRW○○○○○M-○-06	K90, K91, K92, K93	刀杆(钻孔加工)
S○○- DRZ○○○○○(○○)-○○	K76, K77, K78, K79, K80, K81, K82	刀杆(钻孔加工)
S○○- DRZ○○○○○-○○CR	K83	刀杆(钻孔加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
S□□□- CCLN%□□-□□A	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CCLN%□□-□□GX	P28	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CDUN%□□-□□GX	P28	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CELNR□□-□□	F151	镗刀杆
S□□□- CSKN%□□-□□	P28	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CSKN%□□-□□A	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CSKN%□□-□□GX	P28	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CSKPR□□-□□	F112, P26	镗刀杆
S□□□- CTUC%□□-□□	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- CTUNR□□-□□A	F152	镗刀杆
S□□□- CTUP%□□-□□	F113, P26	镗刀杆
S□□(○)□- KGBFL16	G26	刀杆(切槽加工)
S□□□- KTGL16	P28	刀杆(切槽加工/废止型号)
S□□(○)□- KTNL16	J25	刀杆(螺纹加工)
S□□(○)□- KTXL16	J35	刀杆(螺纹加工)
S□□□- PCLN%□□-□□	F132	镗刀杆
S□□□- PDQN%□□-□□	F139	镗刀杆
S□□□- PDUN%□□-□□	F134, F138	镗刀杆
S□□□- PDZN%□□-□□	F140	镗刀杆
S□□□- PTUN%□□-□□	F144	镗刀杆
S□□□- PWLN%□□-□□	F146	镗刀杆
S□□(○)□- SCLCL□□	E54	刀杆(车削加工)
S□□□- SCLC%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SCLC%□□-□□A	F61	镗刀杆
S□□□- SCLC%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SCLC%□□-□□AE	F60	镗刀杆
S□□□- SCLCR□□-□□□EZ	P24	镗刀杆 (EZ刀杆PLUS/废止型号)
S□□□- SCLCR□□-□□□EZP	F31	镗刀杆
S□□□- SCLP%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SCLP%□□-□□A	F64	镗刀杆
S□□□- SCLP%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□(○)□- SDLCL□□	E56	刀杆(车削加工)
S□□□- SDQC%□□-□□A	F71	镗刀杆
S□□(○)□- SDUCL□□	E55	刀杆(车削加工)
S□□□- SDUC%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SDUC%□□-□□A	F67	镗刀杆
S□□□- SDUC%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SDZC%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SDZC%□□-□□A	F75	镗刀杆
S□□□- SDZC%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SSKPR□□-□□	F111, P26	镗刀杆
S□□□- STLB%□□-□□A	F81	镗刀杆
S□□□- STLB%□□-□□AE	F80	镗刀杆
S□□□- STLBR□□-□□□EZP	F33	镗刀杆
S□□□- STLC%□□-□□A	F89	镗刀杆
S□□□- STLP%□□-□□A	F81	镗刀杆
S□□□- STLPR□□-□□□EZP	F33	镗刀杆
S□□□- STUB%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- STUB%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- STUP%□□-□□	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- STUP%□□-□□E	P25	镗刀杆(废止型号)
S□□□- STWPR□□-□□	F85, J47	刀杆(镗削/螺纹加工)
S□□□- STWP%□□-□□E	F84, J47	刀杆(镗削/螺纹加工)
S□□(○)□- STWL□□	G107	刀杆(切槽加工)
S□□(○)□- STWR□□	F57	镗刀杆
S□□□- SVJB%□□-□□A	F91	镗刀杆
S□□□- SVJB%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVJB%□□-□□EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVJC%□□-□□A	F91	镗刀杆
S□□□- SVJC%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVJP%□□-□□A	F91	镗刀杆
S□□□- SVJP%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)

型 号	页数	名 称
S□□□- SVNR12	P24	刀杆(系统刀具/废止型号)
S□□□- SVNR□□N	F50	镗刀杆
S□□(○)□- SVNR12S	P24	刀杆(系统刀具/废止型号)
S□□(○)□- SVNR□□SN	F51	镗刀杆
S□□(○)□- SVNR□□SXN	F55	镗刀杆
S□□□- SVNR□□XN	F54, P24	镗刀杆
S□□□- SVPB%□□-□□A	F94	镗刀杆
S□□□- SVPB%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVPB%□□-□□EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVPC%□□-□□A	F94	镗刀杆
S□□□- SVPC%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□(○)□- SVUBL□□	E58	刀杆(车削加工)
S□□(○)□- SVUCL□□	E59	刀杆(车削加工)
S□□□- SVUB%□□-□□A	F96	镗刀杆
S□□□- SVUB%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVUB%□□-□□EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVUC%□□-□□A	F96	镗刀杆
S□□□- SVUC%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVZB%□□-□□A	F99	镗刀杆
S□□□- SVZB%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVZB%□□-□□EN	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SVZC%□□-□□A	F99	镗刀杆
S□□□- SVZC%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SWUB%□□-□□	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SWUB%□□-□□A	F101	镗刀杆
S□□□- SWUB%□□-□□AE	F100	镗刀杆
S□□□- SWUB%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SWUB%□□-□□□□	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SWUBR□□-□□□EZP	F36	镗刀杆
S□□□- SWUP%□□-□□A	F101	镗刀杆
S□□□- SWUP%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- SYXP%□□-□□E	P26	镗刀杆(废止型号)
S□□□- WWLN%□□-□□E	F149	镗刀杆
SABSR ○○○□(□)-□□F	E20, P21	刀杆(车削加工)
SABWR ○○○□(□)-□□F	E21, E22, P21	刀杆(车削加工)
SB ○-□STR	P4	零件(螺钉)
SB ○-(○)TR	P4	零件(螺钉)
SB ○-○○○○K	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○(○)TR	P4, P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○T%	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○TRG	P4, P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○(○)TRN	P4, P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○(○)TRP	P4, P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○TRPH	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○TRPN	P5	零件(螺钉)
SB -4090TRPS	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○(○)TRS	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○TRW	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○TRWN	P5	零件(螺钉)
SB ○-○○○○UTRP	P5	零件(螺钉)
SC ○-○○○○	P6	零件(螺钉)
SCAC%□□ ○○○□□-□□	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SCAC%□□ ○○○□□-□□FF	P22	刀杆(车削加工/废止型号)
SCLC%□□ ○○○□□-□□	E28, P22	刀杆(车削加工)
SCLC%□□ ○○○□-□□FF	E26	刀杆(车削加工)
SCLC%□□ ○○○JX-□□FF	E26	刀杆(车削加工)
SCLCR ○○○H-□□FFJCT	P23	刀杆(车削加工/废止型号)
SCLCR ○○○JX-□□FFJCTM	E27	刀杆(车削加工)
SCLNR ○○○□□-□□FF	E60	刀杆(车削加工)
SCMT ○○T○○○HQ	B82	刀片(车削加工)
SCMT ○○○○○○-GH-E	K51	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-GH-I	K53	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-GM-E	K51	刀片(钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-GM-I	K53	刀片(钻孔加工)

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
SCMT ○○○○○○-SM-E	K51	刀片 (钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-SM-I	K53	刀片 (钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-XM-E	K51	刀片 (钻孔加工)
SCMT ○○○○○○-XM-I	K53	刀片 (钻孔加工)
SDCT ○○○○○○EN-SD	M253	刀片 (铣削加工)
SDCT ○○○○○○FN-SE	M253	刀片 (铣削加工)
SDCT ○○○○○○%□-□□	M253	刀片 (铣削加工)
SDET ○○○○○○SN-SB	M253	刀片 (铣削加工)
SDET ○○○○○○%□-SB	M253	刀片 (铣削加工)
SDJC%L ○○○○○□○○	E31	刀杆 (车削加工)
SDJC%L ○○○○F-○○FF	E29	刀杆 (车削加工)
SDJC%L ○○○○JX-○○FF	E29	刀杆 (车削加工)
SDJC%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)
SDJCR ○○○○H-○○FFJCT	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
SDJCR ○○○○H-○○F05JCT	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
SDJCR ○○○○JX-○○F○○	E23	刀杆 (车削加工)
SDJCR ○○○○JX-○○FF-Y	E32	刀杆 (车削加工)
SDJCR ○○○○JX-○○FFJCTM	E30	刀杆 (车削加工)
SDJCR ○○○○JX-○○F○○JCTM	E30	刀杆 (车削加工)
SDKN ○○○○AUFN	C64, M294, M298	刀片 (铣削加工)
SDKN ○○○○AUFN-NE	C64, M298	刀片 (铣削加工)
SDKN ○○○○AUTN	M294	刀片 (铣削加工)
SDKR ○○○○AUEN-S	M294	刀片 (铣削加工)
SDKW ○○T○○○FN	M281	刀片 (铣削加工)
SDKW ○○T○○○TN	M281	刀片 (铣削加工)
SDKW ○○○○AESN	M299	刀片 (铣削加工)
SDKW ○○○○AETN	M299	刀片 (铣削加工)
SDLC%L ○○○○□(□)-○○FF	E34, P22	刀杆 (车削加工)
SDLNR ○○○○□-○○FF	E61	刀杆 (车削加工)
SDLP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)
SDLP%L ○○○○□(□)-○○FF	E37	刀杆 (车削加工)
SDMR ○○○○AUER-H	M294	刀片 (铣削加工)
SDMT ○○T○○○C	M281	刀片 (铣削加工)
SDMT ○○○○AESR-H	M299	刀片 (铣削加工)
SDMT ○○○○○○E-K	M288	刀片 (铣削加工)
SDNC%L ○○○○□(□)-○○F	E35, P22	刀杆 (车削加工)
SDNCN ○○○○□(□)-○○	E35, P22	刀杆 (车削加工)
SDXC%L ○○○○□(□)-○○	E34, P22	刀杆 (车削加工)
SE -○○○○TRP	P6	零件 (螺钉)
SE -○○○○TRN	P6	零件 (螺钉)
SE -○○○○TR	P6	零件 (螺钉)
SEEN ○○○○AFFN	C64, M298	刀片 (铣削加工)
SEEN ○○○○AFFN-NE	C64, M298	刀片 (铣削加工)
SEEN ○○○○AFFR-W	M294	刀片 (铣削加工)
SEEN ○○○○AFTN	M294	刀片 (铣削加工)
SEEN ○○○○AFTR-W	M294	刀片 (铣削加工)
SEET ○○T○AGFN-AL	M40	刀片 (铣削加工)
SEET ○○T○AGSN-GL	M40	刀片 (铣削加工)
SEET ○○T○AGSN-SL	M40	刀片 (铣削加工)
SEKN ○○○○AFFN	M294	刀片 (铣削加工)
SEKN ○○○○AFTN	M294	刀片 (铣削加工)
SEKN ○○○○EFTR	M294	刀片 (铣削加工)
SEKR ○○○○AFEN-S	M294	刀片 (铣削加工)
SEKT ○○○○AFEN-S	M299	刀片 (铣削加工)
SEKW ○○○○AFTN	M299	刀片 (铣削加工)
SEKW ○○○○○○FN	M281	刀片 (铣削加工)
SEKW ○○○○○○TN	M281	刀片 (铣削加工)
SEMR ○○○○AFER-H	M294	刀片 (铣削加工)
SEMT ○○○○○○C	M281	刀片 (铣削加工)
SF○○- DRA○○○M-○(○)(○)	K22, K23, K24, K25, K26	刀杆 (钻孔加工)
SF○○- DRC○○○M-○	K40, K41, K42	刀杆 (钻孔加工)
SF22F- SCLCL09-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)

型 号	页数	名 称
SF22F- SDUCL11-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)
SF22F- SH20-○A	N40	法兰刀杆
SF22F- SH20-○A-HA	N40	法兰刀杆
SF22F- SH○○-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)
SF22F- SVUBL11-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)
SF22F- KTGFL16-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)
SF22F- KTTXL16-40P	P37	法兰刀杆 (废止型号)
SF%- ○○○(○)□	G132	刀板 (切槽加工)
SH ○○○○-○○○	F156	套筒 (镗刀杆用)
SH -S0150TR	P6	零件 (螺钉)
SHA ○○○○(○)-○○○	F155	套筒 (自动车床用SIGE用)
SHC ○○○○-○○	F156	内冷套筒
SHE ○○○○-○○	K70	偏芯套筒
SIGC%L ○○○○-EH	G76	刀杆 (切槽加工)
SIGC%L ○○○○-WH	G77	刀杆 (切槽加工)
SIGC%L ○○○○-WH-L○○(○)	G77	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○A-EH	G81	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○A-WH	G82	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○B-EH	G81	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○B-WH	G82	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○C-EH	G81	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○C-WH	G82	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○D-EH	G81	刀杆 (切槽加工)
SIGE%L ○○○○E-EH	G81	刀杆 (切槽加工)
SIGER ○○○○B-WH-○○	G83	刀杆 (切槽加工)
SIGER ○○○○C-WH-○○	G83	刀杆 (切槽加工)
SIN%L ○○○○S-○○	J26	刀杆 (螺纹加工)
SIN%L ○○○○S-○○E	J26	刀杆 (螺纹加工)
SJS- ○	F157	内冷接头
SLT ○○-○○SKB	M240	刀片 (铣削加工)
SLT ○○-○○SKD	M240	刀片 (铣削加工)
SNCN ○○○○XNTN	M296	刀片 (铣削加工)
SNEU ○○○○ANEN-W	M20	刀片 (铣削加工)
SNEU ○○○○ANER-GM	M20	刀片 (铣削加工)
SNEU ○○○○ANER-SM	M20	刀片 (铣削加工)
SNEU ○○○○ANFR-AM	M20	刀片 (铣削加工)
SNGA ○○○○○○	B36	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○MEF	C12	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○S○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C12	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C12	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C12	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C12	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○T○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C12	刀片 (车削加工)
SNGG ○○○○○○%L-B	B36	刀片 (车削加工)
SNGG ○○○○○○%L-C	B36	刀片 (车削加工)
SNGG ○○○○○○%L-○○R	B36	刀片 (车削加工)
SNGN ○○○○○○S○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNGN ○○○○○○T○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNKN ○○○○XNTN	M296	刀片 (铣削加工)
SNMA ○○○○○○	B36	刀片 (车削加工)
SNMA ○○○○○○S○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNMF ○○○○XNTN	M296	刀片 (铣削加工)
SNMF ○○○○○○-○○	B109	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○C	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○GC	B36	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○HQ	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○KG	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○KH	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○L-C	B36	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○MQ	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○○MS	B35	刀片 (车削加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
SNMG ○○○○○MU	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PG	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PH	B34	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PMG	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PQ	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PS	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○PT	B33	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○R-C	B36	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○SG	B35	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○XP	B34	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○XQ	B34	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○XS	B34	刀片 (车削加工)
SNMG ○○○○○ZS	B36	刀片 (车削加工)
SNMM ○○○○○PX	B34	刀片 (车削加工)
SNMN ○○○○○	B37, M296	刀片 (车削/铣削加工)
SNMN ○○○○○S○○○○○	C18	刀片 (车削加工)
SNMN ○○○○○T○○○○○	B117	刀片 (车削加工)
SNMU ○○○○ANER-GH	M20	刀片 (铣削加工)
SNMU ○○○○ANER-GM	M20	刀片 (铣削加工)
SNMU ○○○○○EN-GH	M148	刀片 (铣削加工)
SNMU ○○○○○EN-GM	M148	刀片 (铣削加工)
SNMU ○○○○○EN-SM	M148	刀片 (铣削加工)
SOMT ○○○○○ER-FL	M203	刀片 (铣削加工)
SOMT ○○○○○ER-GH	M203	刀片 (铣削加工)
SOMT ○○○○○ER-GM	M203	刀片 (铣削加工)
SOMT ○○○○○ER-LD	M203	刀片 (铣削加工)
SP- ○(D)	P18	零件 (弹簧)
SP ○X○(○)	P6	零件 (螺钉)
SP -○○○(□)	P10, P11	零件 (垫片)
SP -RC	P12	零件 (垫片)
SPCN ○○○○EDTR	M295	刀片 (铣削加工)
SPCN ○○○○EETR○	M295	刀片 (铣削加工)
SPCN ○○○○XPTR	M295	刀片 (铣削加工)
SPCT ○○T○○○EN-SD	M252	刀片 (铣削加工)
SPCT ○○T○○○FN-SE	M252	刀片 (铣削加工)
SPCT ○○T○○○□%□-□□	M252	刀片 (铣削加工)
SPEN ○○○○EER	M295	刀片 (铣削加工)
SPEN ○○○○EESR	M295	刀片 (铣削加工)
SPET ○○T○○○□%□-SB	M252	刀片 (铣削加工)
SPGH ○○○○○L	B82	刀片 (车削加工)
SPGN ○○○○○	B83, C43, M295	刀片 (车削/铣削加工)
SPGN ○○○○○NE	C43	刀片 (车削加工)
SPGN ○○○○○S○○○○○	B121	刀片 (车削加工)
SPGN ○○○○○T○○○○○	B121	刀片 (车削加工)
SPGR ○○○○○%L	B83	刀片 (车削加工)
SPKN ○○○○EDER	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○EDFR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○EDT%L	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XETR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XPFR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKN ○○○○XPTR	M295	刀片 (铣削加工)
SPKR ○○○○EDER-S	M295	刀片 (铣削加工)
SPMN ○○○○○	B83, M295	刀片 (车削/铣削加工)
SPMR ○○○○EDER-H	M295	刀片 (铣削加工)
SPMR ○○○○○	B83	刀片 (车削加工)
SPMR ○○○○○G	B83	刀片 (车削加工)
SPMT ○○○○EDER-NB○	M60	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDER-NB○P	M60	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDER-V	M60	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○EDSR-NB○T	M60	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○E-Z	M285	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○EN-GM	M285	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○EN-NB○	M160	刀片 (铣削加工)

型 号	页数	名 称
SPMT ○○○○○EN-NB○P	M160	刀片 (铣削加工)
SPMT ○○○○○EN-V	M160	刀片 (铣削加工)
SPW -○○○○	P6	零件 (螺钉)
SRCP%L ○○○○B-○○-A○○	F114, P28	镗刀杆
SS -4N	P6	零件 (螺钉)
SS○○- DRA○○○M-○(○)	K16, K17, K18, K19	刀杆 (钻孔加工)
SS○○- DRC○○○M-○	K35, K36, K37	刀杆 (钻孔加工)
STDER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STDPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STEER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STEPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STFER ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STFPR ○○CA○○	N37	刀杆 (固定卡夹)
STGC%L ○○○○□-○○	E38, P22	刀杆 (车削加工)
STGP%L ○○○○□-○○	E39, P22	刀杆 (车削加工)
STLNR ○○○○□-○○FF	E62	刀杆 (车削加工)
STWL ○○○○□-○○	G106, P24	刀杆 (切槽加工)
STWR ○○○○□-○○	F56, P24	刀杆 (内径)
STWSR ○○○○□(□)-○○T	F59, G109, P24	刀杆 (内径/切槽加工)
SV -60136(T)R	P6	零件 (螺钉)
SVJB%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)
SVJB%L ○○○○JX-○○FF	E40	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○□-○○	E41	刀杆 (车削加工)
SVJB%L ○○○○□-○○N	E41	刀杆 (车削加工)
SVJBR ○○○○H-○○FFJCT	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
SVJBR ○○○○JX-○○FFJCTM	E41	刀杆 (车削加工)
SVJC%L ○○○○□(□)-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVJP%L ○○○○□(□)-○○FF	E47	刀杆 (车削加工)
SVJPR ○○○○H-○○FFJCT	P23	刀杆 (车削加工/废止型号)
SVJPR ○○○○JX-○○FFJCTM	E47	刀杆 (车削加工)
SVLC%L ○○○○□(□)-○○FF	E44	刀杆 (车削加工)
SVLP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)
SVLP%L ○○○○□(□)-○○FF	E48, P22	刀杆 (车削加工)
SVLPR ○○○○JX-○○F○○	E24	刀杆 (车削加工)
SVNR ○○○○□-12	P24	刀杆 (系统刀具/废止型号)
SVNR ○○○○□-○○N	F48	刀杆 (内径)
SVN -○○(□)	P12	零件 (垫片)
SVNSR ○○○○□-12-○○	P24	刀杆 (系统刀具/废止型号)
SVNSR ○○○○□-○○-○○N	F49	刀杆 (内径)
SVNSR ○○○○□-○○-○○XN	F53	刀杆 (内径)
SVPB%L ○○○○□(□)-○○	E42, P23	刀杆 (车削加工)
SVPB%L ○○○○□-○○N	E42, P23	刀杆 (车削加工)
SVPCR ○○○○□(□)-○○FF	E45	刀杆 (车削加工)
SVPP%L ○○○○□-○○	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)
SVPP%L ○○○○□(□)-○○FF	E49, P22	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○□(□)-○○	E43, P23	刀杆 (车削加工)
SVVBN ○○○○□-○○N	E43, P23	刀杆 (车削加工)
SVVCN ○○○○JX-○○	E46	刀杆 (车削加工)
SZLB%L ○○○○□-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZPB%L ○○○○□-○○C	E52	刀杆 (车削加工)
SZVBN ○○○○□-○○C	E53	刀杆 (车削加工)
SYXP%L ○○○○□-○○F	P22	刀杆 (车削加工/废止型号)

T

T63H-	BL○○○-○○○	P37	毛坯工具 (HSK工具/废止型号)
T63H-	○○○-○○(○)	N33	HSK工具
T63H-	KGBA ⁹ /L-○○(-○○)	N32	HSK工具
T63H-	KTNR-○○	N32	HSK工具
T63H-	N○○-○○(○)	N33	HSK工具
T63H-	PCLN ⁹ /L-DX○○	N22	HSK工具
T63H-	PCMNN-H○○	N22	HSK工具

T

?

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
T63H- PCMNN-L○○	N22	HSK工具
T63H- PDJN%/-DX○○	N24	HSK工具
T63H- PDNNN-H○○	N24	HSK工具
T63H- PDNNN-L○○	N24	HSK工具
T63H- PTGN%/-DX○○	N26	HSK工具
T63H- PWLN%/-DX○○	N28	HSK工具
T63H- SVLB%/-DX○○N	N30	HSK工具
T63H- SVBN-H○○N	N30	HSK工具
T63H- SVBN-L○○N	N30	HSK工具
T63H- S○○○○%/-○○○	N20	HSK工具
T63H- S○○○○-○○(○)F	N21	HSK工具
T63H- S○○○○R-○○○T	N20	HSK工具
T63H- WTENN-H○○	N26	HSK工具
T63H- WTENN-L○○	N26	HSK工具
T63H- WWMNN-H○○	N28	HSK工具
T63H- WWMNN-L○○	N28	HSK工具
T100H- C○○-○○(○)	N33	HSK工具
T100H- N○○-○○(○)	N33	HSK工具
T100H- S○○○○%/-○○○	N20	HSK工具
T100H- S○○○○-○○○F	N21	HSK工具
T100H- S○○○○R-○○○T	N20	HSK工具
TBET ○○○○○(○)M%/-	B84	刀片 (车削加工)
TBGN ○○○○○S○○○○○	B122	刀片 (车削加工)
TBGN ○○○○○T○○○○○	C25	刀片 (车削加工)
TBGT ○○○○○CF	B84	刀片 (车削加工)
TBGT ○○○○○(○)L	B84	刀片 (车削加工)
TBGT ○○○○○MFP-PF	B84	刀片 (车削加工)
TBGT ○○○○○MP-CF	B84	刀片 (车削加工)
TBGT ○○○○○R	B84	刀片 (车削加工)
TBGW ○○○○○○	B84, C44	刀片 (车削加工)
TBGW ○○○○○NE	C44	刀片 (车削加工)
TBMT ○○○○○○	C44	刀片 (车削加工)
TBMT ○○○○○DP	B84	刀片 (车削加工)
TBMT ○○○○○NE	C44	刀片 (车削加工)
TCET ○○○○○(○)F%/-USF	B85	刀片 (车削加工)
TCET ○○○○○(○)MFR-USF	B85	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○E%/-U	B86	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○(○)F%/-U	B86	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○L-A○	B87	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○ME%/-U	B86	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○(○)MF%/-U	B86	刀片 (车削加工)
TCGT ○○○○○R-A○	B87	刀片 (车削加工)
TCGW ○○○○○○	B87	刀片 (车削加工)
TCGW ○○○○○NE	C45	刀片 (车削加工)
TCGW ○○○○○SE	C45	刀片 (车削加工)
TCMT ○○T○○○HQ	B85	刀片 (车削加工)
TCMT ○○○○○○	C45	刀片 (车削加工)
TCMT ○○○○○HQ	B85	刀片 (车削加工)
TCMT ○○○○○NE	C45	刀片 (车削加工)
TCMT ○○○○○SE	C45	刀片 (车削加工)
TCMX ○○○○○WP	B85	刀片 (车削加工)
TEEN ○○○○PTFR(-NE)	C64, M298	刀片 (铣削加工)
TEEN ○○○○PTTR	M297	刀片 (铣削加工)
TEKN ○○○○PTFR	M297	刀片 (铣削加工)
TEKN ○○○○PTFR(-NE)	C64, M298	刀片 (铣削加工)
TEKN ○○○○PTTR	M297	刀片 (铣削加工)
TEKR ○○○○PTER-S	M297	刀片 (铣削加工)
TEMR ○○○○PTER-H	M297	刀片 (铣削加工)
TH -4	P18	零件 六角形扳手 (T型)
TH 8X15	P6	零件 (螺钉)
TKF ○○R○○○-GTP	B111, E12	刀片 (切槽/车削加工)
TKF12R ○○○-AGT	C59, E14	刀片 (切槽/车削加工)
TKF12%/- ○○○-AS	C59, E14	刀片 (切槽/车削加工)
TKF12%/- ○○○-NB	C59, E14, H6	刀片 (切槽/车削加工)

型 号	页数	名 称
TKF12%/- ○○○-NB-○○DR	H7	刀片 (切断加工)
TKF12%/- ○○○-S	H6	刀片 (切断加工)
TKF12%/- ○○○-S-○○DR	H6	刀片 (切断加工)
TKF12%/- ○○○-T	H6	刀片 (切断加工)
TKF12%/- ○○○-T-○○DR	H6	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-AS	C59, E14	刀片 (切槽/车削加工)
TKF16%/- ○○○-NB	H8	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-NB-○○DR	H8	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-S	H8	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-S-○○DR	H8	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-T	H8	刀片 (切断加工)
TKF16%/- ○○○-T-○○DR	H8	刀片 (切断加工)
TKFB ○○L○○○○○MR	B110, E12	刀片 (背车加工)
TKFB ○○R○○○○○-GQ	B110, E12	刀片 (背车加工)
TKFB ○○R○○○○○M	B110, E12	刀片 (背车加工)
TKFB ○○R○○○○○P-GQ	B110, E12	刀片 (背车加工)
TKFT12 LA○○○○(○)	J28	刀片 (螺纹加工)
TKFT12 LB○○○○(○)	J28	刀片 (螺纹加工)
TKFT12 LN○○○○○	J28	刀片 (螺纹加工)
TKFT12 RA○○○○(○)	J28	刀片 (螺纹加工)
TKFT12 RB○○○○(○)	J28	刀片 (螺纹加工)
TKFT12 RN○○○○○	J28	刀片 (螺纹加工)
TK%/- ○(○)	H70	刀片 (切断加工)
TK%/- ○(○)-P	H70	刀片 (切断加工)
TKN ○(○)	H70	刀片 (切断加工)
TKN ○(○)-P	H70	刀片 (切断加工)
TN -○○	P12	零件 (垫片)
TKN ○(○)	H70	刀片 (切断加工)
TKN ○(○)-P	H70	刀片 (切断加工)
TNEG ○○○○○%/-SSF	B44	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○○	B43	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○MEF	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○ME○	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○S○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○S○○○○○ME	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○S○○○○○MEH	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○S○○○○○MEP	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○S○○○○○MET	C13	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○T○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGA ○○○○○T○○○○○ME	C13	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○AH	B43	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○FP-TK	B41	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L-A○	B43	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L-B	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L-C	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L-S	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○L-○R	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○M-SK	B41	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○MFP-SK	B41	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R-A○	B43	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R-B	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R-C	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R-S	B44	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○R-○R	B45	刀片 (车削加工)
TNGG ○○○○○TK	B41	刀片 (车削加工)
TNGN ○○○○○S○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGN ○○○○○T○○○○○	B118	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○MER-U	B56	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○(○)MFR-F	B56	刀片 (车削加工)
TNGU ○○○○○MFR-U	B56	刀片 (车削加工)
TNMA ○○○○○○	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○○	B40	刀片 (车削加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
TNMG ○○○○○AH	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○C	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○CQ	B38	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○GC	B43	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○GP	B38	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○GS	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○GT	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○HQ	B38	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○KG	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○KH	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○KQ	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○L-C	B45	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○L-ST	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○MQ	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○MS	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○MU	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PG	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PH	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PMG	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PP	B38	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PQ	B38	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PS	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○PT	B39	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○R-C	B45	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○R-LD	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○R-ST	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○SG	B42	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○TK	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○XF	B40	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○XP	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○XQ	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○XS	B41	刀片 (车削加工)
TNMG ○○○○○ZS	B43	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○M	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○M-NE	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○M-SE	C36	刀片 (车削加工)
TNMM ○○○○○PX	B40	刀片 (车削加工)
TNMN ○○○○○S○○○○○	C19	刀片 (车削加工)
TNMX ○○○○○WF	B38	刀片 (车削加工)
TNW -32	P12	零件 (垫片)
TOMT ○○○○○ER-GM	M109	刀片 (铣削加工)
TOMT ○○○○○ER-SM	M109	刀片 (铣削加工)
TPEH ○○○○○M%L-P	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○F%L-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○(○)L-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○M%L-USF	B94	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○(○)ML-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○MR-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPET ○○○○○(○)R-FSF	B92	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○(□)	B94, C46, J46	刀片 (车削/螺纹加工)
TPGB ○○○○○MEF	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○NE	C46	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○SE	C46	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○S○○○○○MES	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○S○○○○○MET	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○S○○○○○SET	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○T○○○○○ME	C23	刀片 (车削加工)
TPGB ○○○○○T○○○○○SE	C23	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○L	B90	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○L-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○ML	B91	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○ML-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○MR	B91	刀片 (车削加工)
TPGH ○○○○○R	B90	刀片 (车削加工)

型 号	页数	名 称
TPGH ○○○○○R-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○	B96, C48, M297, M298	刀片 (车削/铣削加工)
TPGN ○○○○○○NE	C48	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○SE	C48	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○S○○○○○	B122	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○S○○○○○SET	C25	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○	B122	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○ME	C25	刀片 (车削加工)
TPGN ○○○○○○T○○○○○SE	C25	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-A	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-B	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-C	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○L-F	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-A	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-B	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-C	B96	刀片 (车削加工)
TPGR ○○○○○○R-F	B96	刀片 (车削加工)
TPGT ○○○○○○AP	B94	刀片 (车削加工)
TPGT ○○○○○○CF	B88	刀片 (车削加工)
TPGT ○○○○○○L-H	B93	刀片 (车削加工)
TPGT ○○○○○○MFP-PF	B88	刀片 (车削加工)
TPGT ○○○○○○MP-CF	B88	刀片 (车削加工)
TPGW ○○○○○○S○○○○○MET	C24	刀片 (车削加工)
TPGW ○○○○○○T○○○○○ME	C24	刀片 (车削加工)
TPGW ○○○○○○T○○○○○SE	C24	刀片 (车削加工)
TPKN ○○○○PDFR	M297	刀片 (铣削加工)
TPKN ○○○○PDTR	M297	刀片 (铣削加工)
TPKR ○○○○PDER-S	M297	刀片 (铣削加工)
TPMH ○○○○○○	C47	刀片 (车削加工)
TPMH ○○○○○○L-NE	C47	刀片 (车削加工)
TPMH ○○○○○○NE	C47	刀片 (车削加工)
TPMH ○○○○○○SE	C47	刀片 (车削加工)
TPMN ○○○○○○	B96, M297	刀片 (车削/铣削加工)
TPMR ○○○○PDER-H	M297	刀片 (铣削加工)
TPMR ○○○○○○	B95	刀片 (车削加工)
TPMR ○○○○○○DP	B95	刀片 (车削加工)
TPMR ○○○○○○G	B95	刀片 (车削加工)
TPMR ○○○○○○GP	B95	刀片 (车削加工)
TPMR ○○○○○○HQ	B95	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○APD	C47	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○GP	B89	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○HQ	B89	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○PP	B88	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○XP	B89	刀片 (车削加工)
TPMT ○○○○○○XQ	B89	刀片 (车削加工)
TPMX ○○○○○○%L-WP	B88	刀片 (车削加工)
TPMX ○○○○○○WP	B88	刀片 (车削加工)
TS -35	P7	零件 (紧固插销)
TT -○□(□)	P18	零件 普通扭矩扳手 (T型)
TT32%L ○○○○	J36, J38	刀片 (螺纹加工)
TT43ER ○○○M	J36	刀片 (螺纹加工)
TT43%L ○○○○	J36, J38	刀片 (螺纹加工)
TTC -○□	P18	零件 普通扭矩扳手 (T型)
TTP -20	P18	零件 增强型扭矩扳手 (T型)
TTP -○□-SL	P18	零件 增强型扭矩扳手 (T型)
TTW -15	P18	零件 普通扭矩扳手 (T型)
TTX32R ○○○○(○)	J34	刀片 (螺纹加工)
TTX32R ○○○○(○)S	J34	刀片 (螺纹加工)
TWBR ○○○○-○○○	F56	刀杆 (双头刀)
TWBTR ○○○○-○○○	F58	刀杆 (双头刀)
TWFG L ○○○	G106	刀杆 (切槽加工)
TWFGTR ○○○	G108	刀杆 (切槽加工)

T

索引

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
V		
VBET ○○○○○○(○)L-FSF	B98	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)ML-F	B98	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)ML-FSF	B98	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)ML-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)MR-F	B98	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)MR-FSF	B98	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)MR-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBET ○○○○○○(○)R-FSF	B98	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)L-F	B98	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)L-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)ML-F	B98	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)ML-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)MR-F	B98	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)MR-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)R-F	B98	刀片 (车削加工)
VBGT ○○○○○○(○)R-Y	B99	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○MEF	C26	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○S○○○○○MES	C26	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○S○○○○○MET	C26	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○S○○○○○SET	C26	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○T○○○○○ME	C26	刀片 (车削加工)
VBGW ○○○○○○T○○○○○SE	C26	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○	C49	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○GP	B97	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○HQ	B97	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○NE	C49	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○PP	B97	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○SE	C49	刀片 (车削加工)
VBMT ○○○○○○VF	B97	刀片 (车削加工)
VCET ○○○○○○ML-F	B101	刀片 (车削加工)
VCET ○○○○○○(○)ML-Y	B101	刀片 (车削加工)
VCET ○○○○○○MR-F	B101	刀片 (车削加工)
VCET ○○○○○○(○)MR-Y	B101	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○AH	B101	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○AP	B101	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○L-A○	B101	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○MFP-GF	B100	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○MFP-SKS	B100	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○MP-CF	B100	刀片 (车削加工)
VCGT ○○○○○○R-A○	B101	刀片 (车削加工)
VCGW ○○○○○○S○○○○○MET	C27	刀片 (车削加工)
VCGW ○○○○○○S○○○○○SET	C27	刀片 (车削加工)
VCGW ○○○○○○T○○○○○ME	C27	刀片 (车削加工)
VCGW ○○○○○○T○○○○○SE	C27	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○	C50	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○HQ	B100	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○NE	C50	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○PP	B100	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○SE	C50	刀片 (车削加工)
VCMT ○○○○○○VF	B100	刀片 (车削加工)
VNBR ○○○○-○○(○)	F45	系统刀具 (内径)
VNBR ○○○○-○○(○)NB	C61, F46	系统刀具 (内径)
VNBR ○○○○-○○(○)S	F44	系统刀具 (内径)
VNBR ○○○○-○○(○)S	F44	系统刀具 (内径)
VNBR ○○○○-○○(○)S	F44	系统刀具 (内径)
VNBTR ○○○○-○○(○)	F47	系统刀具 (内径)
VNBXR ○○○○-○○(○)S	F52	系统刀具 (内径)
VNBXR ○○○○-○○(○)S	F52	系统刀具 (内径)
VNFGR ○○○○-○○(NB)	C63, G104	系统刀具 (切槽加工)
VNGA ○○○○○○	B48	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○MEF	C14	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○ME○	C14	刀片 (车削加工)

型 号	页数	名 称
VNGA ○○○○○○S○○○○○	B119	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○ME	C14	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MEH	C14	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MEP	C14	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○S○○○○○MET	C14	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○T○○○○○	B119	刀片 (车削加工)
VNGA ○○○○○○T○○○○○ME	C14	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○L	B48	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○L-S	B48	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○M-SK	B47	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○MFP-SK	B47	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○R	B48	刀片 (车削加工)
VNGG ○○○○○○R-S	B48	刀片 (车削加工)
VNGR ○○○○-○○(NB)	C62, G72, G73	系统刀具 (切槽加工)
VNMA ○○○○○○S○○○○○	B119	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○GP	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○HQ	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○KG	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○KH	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○L-VC	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○MQ	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○MS	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○MU	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○PP	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○PQ	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○R-VC	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○SG	B47	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○TN-V	B46	刀片 (车削加工)
VNMG ○○○○○○VF	B46	刀片 (车削加工)
VNMM ○○○○○○M	C37	刀片 (车削加工)
VNMM ○○○○○○M-NE	C37	刀片 (车削加工)
VNMM ○○○○○○M-SE	C37	刀片 (车削加工)
VNTR ○○○○-○○	J44	系统刀具 (螺纹加工)
VPET ○○○○○○(○)F%-L-USF	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○L-FSF	B103	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-J	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MFL-U	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○MFL-USF	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MFR-J	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MFR-U	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MFR-USF	B104	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○ML-F	B103	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○ML-FSF	B103	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MR-F	B103	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)MR-FSF	B103	刀片 (车削加工)
VPET ○○○○○○(○)R-FSF	B103	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○CF	B102	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○CK	B102	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○MFP-GF	B102	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○MFP-SKS	B102	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○MP-CF	B102	刀片 (车削加工)
VPGT ○○○○○○MP-CK	B102	刀片 (车削加工)

W

W	-6	P18	零件(垫圈)
W	6-14	P18	零件(垫圈)
W	○(○)X○○(□)	P6	零件(螺钉)
WB	○	P18	零件(垫圈)
WBET	○○○○○○○(○)ML-F	B105	刀片(车削加工)
WBET	○○○○○○○ML-P	B106	刀片(车削加工)
WBET	○○○○○○○MR-F	B105	刀片(车削加工)
WBET	○○○○○○○MR-P	B106	刀片(车削加工)

○: 数字, □: 字母

型 号	页数	名 称
WBGTL-F	B106	刀片 (车削加工)
WBGTMFP%L-PF	B105	刀片 (车削加工)
WBGTMP%L-CF	B105	刀片 (车削加工)
WBGTO(○)%L-F	B106	刀片 (车削加工)
WBGWOL	B106	刀片 (车削加工)
WBGWOSOLSET	C28	刀片 (车削加工)
WBGWOTOL-SE	C28	刀片 (车削加工)
WBMTOL	C51	刀片 (车削加工)
WBMTOLDP	B105	刀片 (车削加工)
WBMTOLD-NE	C51	刀片 (车削加工)
WBMTOLD-SE	C51	刀片 (车削加工)
WBMTORDP	B105	刀片 (车削加工)
WCMTOT	K89	刀片 (钻孔加工)
WCMTO	K89	刀片 (钻孔加工)
WCS-(N)	P14	零件 (压板组)
WDRCO(○)	K43	零件 (钻尖更换扳手)
WN-1	P19	零件 (垫片螺母)
WNEUOEN-GL	M135	刀片 (铣削加工)
WNGAO	C15	刀片 (车削加工)
WNGASOLOME	C15	刀片 (车削加工)
WNGASOLOMET	C15	刀片 (车削加工)
WNGASOLOTOME	C15	刀片 (车削加工)
WNGGAH	B53	刀片 (车削加工)
WNGG%	B53	刀片 (车削加工)
WNGG%-S	B53	刀片 (车削加工)
WNGGTK	B51	刀片 (车削加工)
WNGTFN-AM	M135	刀片 (铣削加工)
WNMAO	B53	刀片 (车削加工)
WNMGOTHQ	B50	刀片 (车削加工)
WNMGO	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOC	B53	刀片 (车削加工)
WNMGOCJ	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOCQ	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOGC	B53	刀片 (车削加工)
WNMGOGP	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOGS	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOGT	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOHQ	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOKG	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOKH	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOKQ	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOMQ	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOMS	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOMU	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOPG	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOPH	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOPMG	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOPP	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOPQ	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOPS	B50	刀片 (车削加工)
WNMGOPT	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOSG	B52	刀片 (车削加工)
WNMGOTK	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOWE	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOWF	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOWP	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOWQ	B49	刀片 (车削加工)
WNMGOWP	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOWQ	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOWS	B51	刀片 (车削加工)
WNMGOWZS	B53	刀片 (车削加工)
WNMMOM-NE	C38	刀片 (车削加工)
WNMMOM-SE	C38	刀片 (车削加工)
WNMUOEN-GH	M135, M141	刀片 (铣削加工)

型 号	页数	名 称
WNMUOEN-GM	M135, M141	刀片 (铣削加工)
WNMUOEN-SM	M135, M141	刀片 (铣削加工)
WPGTOL-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGTML-Y	B107	刀片 (车削加工)
WP-1S	P7	零件 (金属销)
WPOXO	P7	零件 (金属销)
WPGTOMR-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGTOR-Y	B107	刀片 (车削加工)
WPGWO	B107	刀片 (车削加工)
WPMTO	C52	刀片 (车削加工)
WPMTOGP	B107	刀片 (车削加工)
WPMTOHQ	B107	刀片 (车削加工)
WPMTONE	C52	刀片 (车削加工)
WPMTOSE	C52	刀片 (车削加工)
WS-10	D12, G37, H66	零件 (垫圈)
WSP-1	P18	零件 (间隔片)
WTENNOLON	D28	刀杆 (车削加工)
WTJN%OLON	D27	刀杆 (车削加工)
WTKN%OLON	D27	刀杆 (车削加工)
WTN-33(-O)	P12	零件 (垫片)
WWLN%OLON	D46	刀杆 (车削加工)
WWN-42	P12	零件 (垫片)
WWP-42(-O)	P12	零件 (垫片)

Z

ZBMTOTOGF	B108	刀片 (车削加工)
ZBMTOTONE	C53	刀片 (车削加工)
ZBMTOTOR-GF(-OD)	B108	刀片 (车削加工)
ZCMTOT	K74	刀片 (钻孔加工)
ZCMTOTOSP	K74	刀片 (钻孔加工)
ZCMTOTOSU	K74	刀片 (钻孔加工)
ZCMTO	K74	刀片 (钻孔加工)
ZCMTOSP	K74	刀片 (钻孔加工)
ZCMTOSU	K74	刀片 (钻孔加工)