



钢加工用
CVD涂层

CA025P

钢加工用CVD涂层

CA025P

NEW

挑战长寿命！新一代CVD涂层

提高耐磨损性

优异的抗崩损性

耐熔着性与抗崩损性提高

新增正角刀片、产品阵容扩大



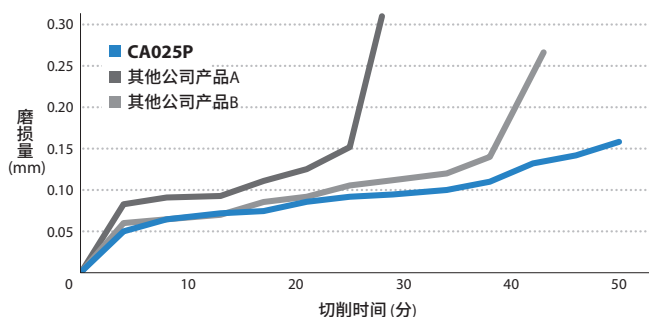
CA025P

挑战长寿命！新一代CVD涂层

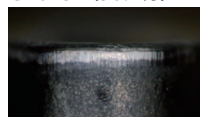
1 采用新一代CVD涂层提高耐磨损性

采用耐热性优异的厚膜 Al_2O_3 （比以往约2倍）
随着高温特性的提高，耐塑性变形性也得以提高

耐磨损性对比（本公司对比）

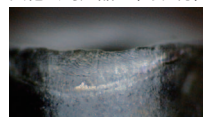


CA025P (50.4分)

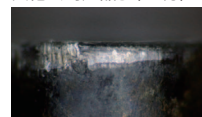


状态良好

其他公司产品A (29.4分)



其他公司产品B (42分)

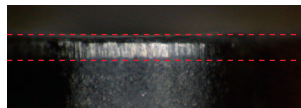


切削条件：Vc = 300 m/min, ap = 1.5 mm, f = 0.3 mm/rev, Wet 被削材：SCM435

磨损状态对比（本公司对比）切削时间25.2分时

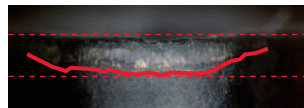
CA025P磨损面平滑、整齐,寿命稳定

CA025P



整齐的磨损

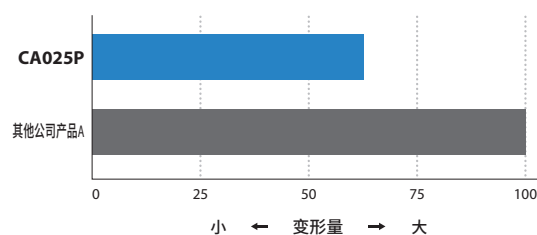
其他公司产品A



不稳定的磨损

切削条件：Vc = 300 m/min, ap = 1.5 mm, f = 0.3 mm/rev, Wet 被削材：SCM435

高温塑性变形量对比（本公司对比）假设其他公司产品A为100

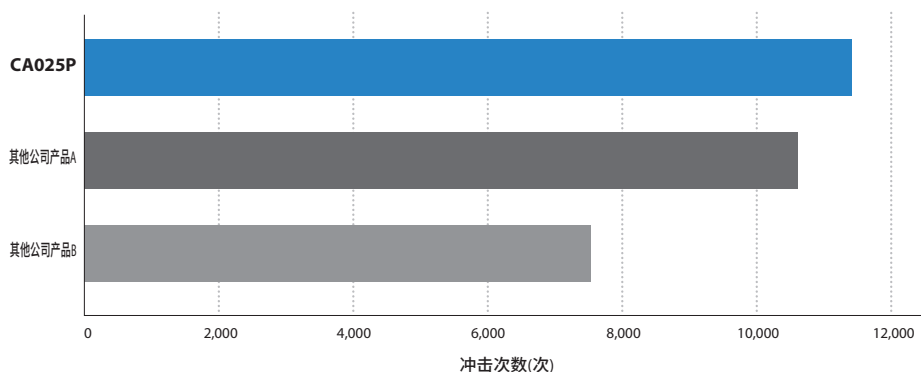


小 ← 变形量 → 大

2 优异的抗崩损性

采用高稳定性新母材保证优异的抗崩损性

抗崩损性对比（本公司对比）5次测定平均值



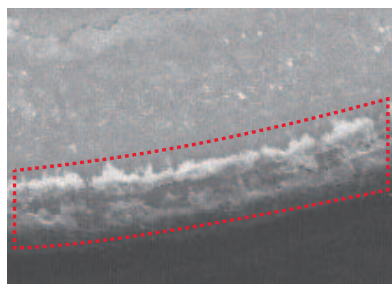
切削条件：Vc = 250 m/min,
ap = 1.5 mm, f = 0.35 mm/rev, Wet
被削材：SCM440 (4根槽)

3 提高耐熔着性与抗崩刃性

采用特殊表面构造抑制熔着

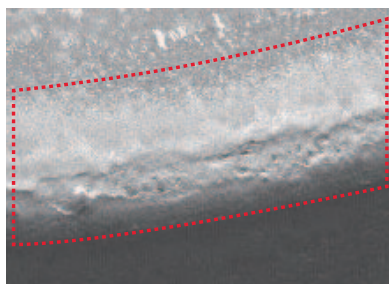
切削后刀尖的熔着状态（本公司对比）

特殊表面构造



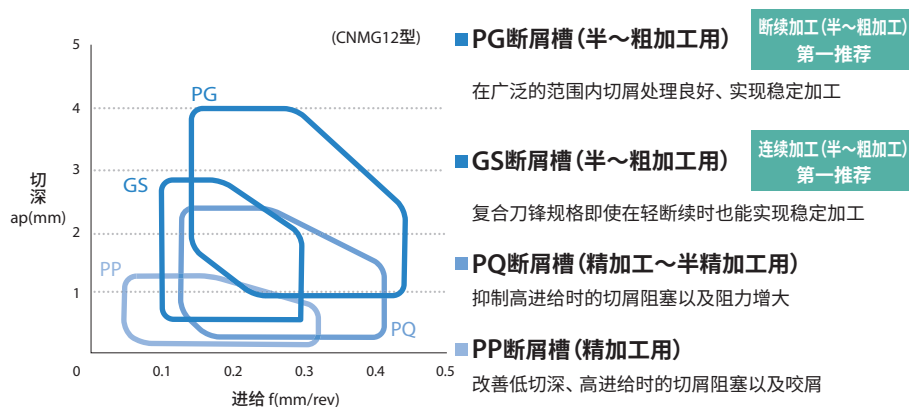
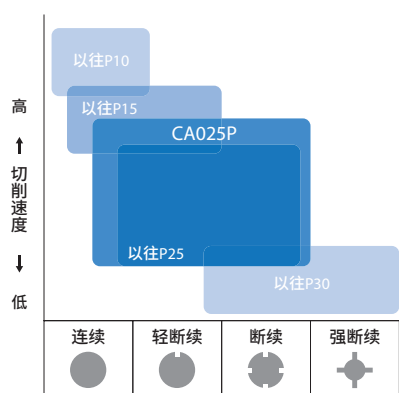
熔着少

无特殊表面构造



熔着范围广 ※白色部分为熔着

切削条件：Vc = 270 m/min, ap = 1.0 mm, f = 0.1 mm/rev, Wet
被削材：SCM440 (4根槽)



推荐切削条件表

		切削速度：Vc (m/min)		
		低碳素钢 低碳素合金钢 150HB 以下	中碳素钢 中碳素合金钢 250HB 以下	高碳素合金钢 300HB 以下
CA025P	负角	150~240~320		150~220~280
	正角	120~190~260		110~170~230

加工实例

冷间锻造模具 SKD61

Vc = 230 m/min
ap = 2.0 mm~
f = 0.23 mm/rev
Wet
CNMG120408PG
CA025P



加工数

**CA025P
PG 断屑槽**

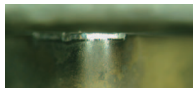
25个/刀尖

UP

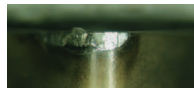
**1.6倍
寿命**

其他公司产品B
(3坐标断屑槽)

15个/刀尖



CA025P



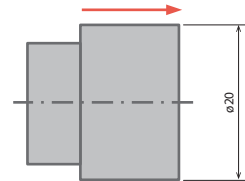
其他公司产品B

CA025P PG断屑槽与其他公司产品B相比, 寿命提高1.6倍, 刀尖状态良好, 可继续加工。

(来自用户评价)

配管 SCM440

Vc = 160 m/min
ap = 1.2 mm
f = 0.2 mm/rev
Wet
DNMG150408PG
CA025P



加工数

**CA025P
PG 断屑槽**

40个/刀尖

UP

**2倍
寿命**

其他公司产品C
(3坐标断屑槽)

20个/刀尖

CA025P PG断屑槽与其他公司产品C相比, 寿命提高2倍, 刀尖状态良好, 可继续加工。

(来自用户评价)

法兰盘 S45C

Vc = 250 m/min
ap = 1.0 mm
f = 0.1 ~ 0.35 mm/rev
Wet
WNMG080408PQ
CA025P



加工数

**CA025P
PQ 断屑槽**

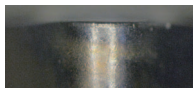
150个/刀尖

UP

**1.5倍
寿命**

其他公司产品D
(3坐标断屑槽)

100个/刀尖



CA025P



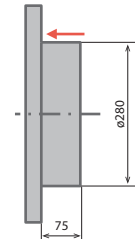
其他公司产品D

CA025P PQ断屑槽与其他公司产品D相比, 寿命提高1.5倍, 刀尖状态良好, 可继续加工。

(来自用户评价)

法兰盘 SCM440 (调质)

Vc = 200 m/min
ap = 0.3 mm
f = 0.15 mm/rev
Wet
DNMG150404PP
CA025P



加工数

**CA025P
PP 断屑槽**

30个/刀尖

良好

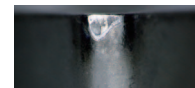
**刀尖
状态**

其他公司产品E
(3坐标断屑槽)

30个/刀尖



CA025P

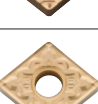


其他公司产品E

CA025P PP断屑槽与其他公司产品E相比, 可完成定数加工, 但刀尖状态良好, 磨损量小, 实现稳定加工

(来自用户评价)

标准库存型号 (负角)

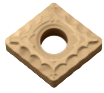
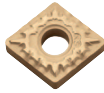
形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
 带修光刃 精加工	CNMG 120404WF	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408WF				0.8	●	
 带修光刃 精加工	CNMG 120404WP	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408WP				0.8	●	
 带修光刃 精加工~半精加工	CNMG 120404WE	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408WE				0.8	●	
	120412WE				1.2	●	
 带修光刃 精加工~半精加工	CNMG 120404WQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408WQ				0.8	●	
	120412WQ				1.2	●	
 精加工	CNMG 120402PP	12.70	4.76	5.16	0.2	●	
	120404PP				0.4	●	
	120408PP				0.8	●	
	120412PP				1.2	●	
 精加工	CNMG 120402GP	12.70	4.76	5.16	0.2	●	
	120404GP				0.4	●	
	120408GP				0.8	●	
 精加工~半精加工	CNMG 120404PQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408PQ				0.8	●	
	120412PQ				1.2	●	
 精加工~半精加工	CNMG 090404HQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
	090408HQ				0.8	●	
	CNMG 120404HQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408HQ				0.8	●	
	120412HQ				1.2	●	
 精加工~半精加工, 上拉加工	CNMG 120404CQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408CQ				0.8	●	
	120412CQ				1.2	●	
	CNMG 160608CQ	15.875	6.35	6.35	0.8	●	
	160612CQ				1.2	●	
 精加工~半精加工, 上拉加工	CNMG 120408CJ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412CJ				1.2	●	
	CNMG 160612CJ	15.875	6.35	6.35	1.2	●	
	160616CJ				1.6	●	
 半~粗加工 (连续)	CNMG 090404GS	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
	090408GS				0.8	●	
	CNMG 120404GS	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408GS				0.8	●	
	120412GS				1.2	●	

● : 标准库存

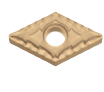
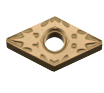
形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
 半~粗加工 (断续)	CNMG 120404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408PG				0.8	●	
	120412PG				1.2	●	
	120416PG				1.6	●	
 半~粗加工	CNMG 120404PS	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408PS				0.8	●	
	120412PS				1.2	●	
	120416PS				1.6	●	
	CNMG 160612PS	15.875	6.35	6.35	1.2	●	
	160616PS				1.6	●	
 半~粗加工, 高进给	CNMG 120408PT	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PT				1.2	●	
	CNMG 160608PT	15.875	6.35	6.35	0.8	●	
	160612PT				1.2	●	
	160616PT				1.6	●	
 半~粗加工, 高进给	CNMG 120408GT	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412GT				1.2	●	
 粗切削	CNMG 120404	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408				0.8	●	
	120412				1.2	●	
	CNMG 160608	15.875	6.35	6.35	0.8	●	
	160612				1.2	●	
	CNMG 190612	19.05	6.35	7.94	1.2	●	
	190616				1.6	●	
 粗切削	CNMG 120408PH	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PH				1.2	●	
	120416PH				1.6	●	
	CNMG 160608PH	15.875	6.35	6.35	0.8	●	
	160612PH				1.2	●	
	160616PH				1.6	●	
	CNMG 190608PH	19.05	6.35	7.94	0.8	●	
	190612PH				1.2	●	
	190616PH				1.6	●	
	190624PH				2.4	●	
 单面粗切削, 高进给	CNMM 120408PX	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PX				1.2	●	
	120416PX				1.6	●	
	CNMM 160608PX	15.875	6.35	6.35	0.8	●	
	160612PX				1.2	●	
	160616PX				1.6	●	
	CNMM 190608PX	19.05	6.35	7.94	0.8	●	
	190612PX				1.2	●	
	190616PX				1.6	●	
	190624PX				2.4	●	

● : 标准库存

标准库存型号 (负角)

形状		型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层
			内接圆 直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P
软钢		CNMG 120404XP	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		120408XP				0.8	●
软钢		CNMG 120404XQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		120408XQ				0.8	●
软钢		CNMG 120408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●
带修光刃		DNMX 150404WF	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408WF				0.8	●
		150412WF				1.2	●
		DNMX 150604WF	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608WF				0.8	●
		150612WF				1.2	●
精加工		DNMG 150402PP	12.70	4.76	5.16	0.2	●
		150404PP				0.4	●
		150408PP				0.8	●
		150412PP				1.2	●
		DNMG 150602PP	12.70	6.35	5.16	0.2	●
		150604PP				0.4	●
		150608PP				0.8	●
		150612PP				1.2	●
精加工		DNMG 110404GP	9.525	4.76	3.81	0.4	●
		110408GP				0.8	●
		DNMG 150402GP	12.70	4.76	5.16	0.2	●
		150408GP				0.8	●
精加工 半精加工		DNMG 150404PQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408PQ				0.8	●
		150412PQ				1.2	●
		DNMG 150604PQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608PQ				0.8	●
		150612PQ				1.2	●
精加工 半精加工		DNMG 110402HQ	9.525	4.76	3.81	0.2	●
		110404HQ				0.4	●
		DNMG 150404HQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408HQ				0.8	●
		150412HQ				1.2	●
		DNMG 150604HQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608HQ				0.8	●
		150612HQ				1.2	●

●：标准库存

形状		型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层
			内接圆 直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P
精加工 半精加工 上拉加工		DNMG 150404CQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408CQ				0.8	●
		150412CQ				1.2	●
		DNMG 150604CQ	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608CQ				0.8	●
		150612CQ				1.2	●
精加工 半精加工 上拉加工		DNMG 150408CJ	12.70	4.76	5.16	0.8	●
		150412CJ				1.2	●
		DNMG 150608CJ	12.70	6.35	5.16	0.8	●
		150612CJ				1.2	●
半 粗加工 (连续)		DNMG 110404GS	9.525	4.76	3.81	0.4	●
		110408GS				0.8	●
		DNMG 150404GS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408GS				0.8	●
		150412GS				1.2	●
		DNMG 150604GS	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608GS				0.8	●
		150612GS				1.2	●
		150616GS				1.6	●
		150616GS				1.6	●
半 粗加工 (断续)		DNMG 150404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408PG				0.8	●
		150412PG				1.2	●
		150416PG				1.6	●
		DNMG 150604PG	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608PG				0.8	●
		150612PG				1.2	●
		150616PG				1.6	●
		150616PG				1.6	●
		150616PG				1.6	●
半 粗加工		DNMG 150404PS	12.70	4.76	5.16	0.4	●
		150408PS				0.8	●
		150412PS				1.2	●
		DNMG 150604PS	12.70	6.35	5.16	0.4	●
		150608PS				0.8	●
		150612PS				1.2	●
半 粗加工 高进给		DNMG 150408PT	12.70	4.76	5.16	0.8	●
		150412PT				1.2	●
		DNMG 150608PT	12.70	6.35	5.16	0.8	●
		150612PT				1.2	●
		DNMG 150408GT	12.70	4.76	5.16	0.8	●
		150412GT				1.2	●
半 粗加工 高进给		DNMG 150608GT	12.70	6.35	5.16	0.8	●
		150612GT				1.2	●

●：标准库存

标准库存型号 (负角)

形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
	DNMG 150404	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	150408				0.8	●	
	DNMG 150608	12.70	6.35	5.16	0.8	●	
	150612				1.2	●	
	DNMG 150408PH	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	150412PH				1.2	●	
	150416PH				1.6	●	
	DNMG 150608PH	12.70	6.35	5.16	0.8	●	
	150612PH				1.2	●	
	150616PH				1.6	●	
	DNMM 150408PX	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	150412PX				1.2	●	
	150416PX				1.6	●	
	DNMM 150608PX	12.70	6.35	5.16	0.8	●	
	150612PX				1.2	●	
	150616PX				1.6	●	
	DNMG 150404XP	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	150408XP				0.8	●	
	DNMG 150404XQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	150408XQ				0.8	●	
	DNMG 150408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	RNMG 090300	9.525	3.18	3.81	—	●	
	RNMG 120400	12.70	4.76	5.16	—	●	
	RNMG 150600	15.875	6.35	6.35	—	●	
	SNMG 120404PQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408PQ				0.8	●	
	120412PQ				1.2	●	
	SNMG 120404HQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	120408HQ				0.8	●	
	120412HQ				1.2	●	
	SNMG 120408PG	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PG				1.2	●	
	120416PG				1.6	●	

●：标准库存

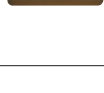
形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
	SNMG 120408PS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PS				1.2	●	
	120416PS				1.6	●	
	SNMG 120408PT	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PT				1.2	●	
	SNMG 090304	9.525	3.18	3.81	0.4	●	
	090308				0.8	●	
	SNMG 120408	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412				1.2	●	
	120416	12.70	4.76	5.16	1.6	●	
	SNMG 120408PH				0.8	●	
	120412PH				1.2	●	
	120416PH				1.6	●	
	SNMG 150612PH	15.875	6.35	6.35	1.2	●	
	150616PH				1.6	●	
	SNMG 190612PH	19.05	6.35	7.94	1.2	●	
	190616PH				1.6	●	
	SNMM 120408PX	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120412PX				1.2	●	
	120416PX				1.6	●	
	SNMM 150612PX	15.875	6.35	6.35	1.2	●	
	150616PX				1.6	●	
	SNMM 190612PX	19.05	6.35	7.94	1.2	●	
	190616PX				1.6	●	
	190624PX				2.4	●	
	SNMG 120408XP	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120408XQ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	SNMG 120408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	120408XQ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	TNMG 160404WF	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
	160408WF				0.8	●	
	160412WF				1.2	●	
	TNMG 160402PP	9.525	4.76	3.81	0.2	●	
	160404PP				0.4	●	
	160408PP				0.8	●	
	160412PP				1.2	●	

●：标准库存

标准库存型号 (负角)

形状		型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
			内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角 R (RE)	CA025P	
精加工		TNMG 160402GP	9.525	4.76	3.81	0.2	●	
		160404GP				0.4	●	
		160408GP				0.8	●	
精加工 / 半精加工		TNMG 160404PQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408PQ				0.8	●	
		160412PQ				1.2	●	
精加工 / 半精加工		TNMG 110404HQ	6.35	4.76	2.26	0.4	●	
		110408HQ				0.8	●	
		TNMG 160404HQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408HQ				0.8	●	
		160412HQ				1.2	●	
精加工 / 半精加工 / 上拉加工		TNMG 160404CQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408CQ				0.8	●	
		160412CQ				1.2	●	
		TNMG 220408CQ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
		220412CQ				1.2	●	
半 / 粗加工 (连续)		TNMG 110404GS	6.35	4.76	2.26	0.4	●	
		110408GS				0.8	●	
		TNMG 160404GS	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
半 / 粗加工 (断续)		160408GS				0.8	●	
		TNMG 160404PG	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408PG				0.8	●	
		160412PG				1.2	●	
半 / 粗加工		TNMG 160404PS	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408PS				0.8	●	
		160412PS				1.2	●	
		TNMG 220404PS	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
		220408PS				0.8	●	
		220412PS				1.2	●	
		220416PS				1.6	●	
半 / 粗加工 / 高进给		TNMG 160408PT	9.525	4.76	3.81	0.8	●	
		160412PT				1.2	●	
半 / 粗加工 / 高进给		TNMG 160408GT	9.525	4.76	3.81	0.8	●	
		160412GT				1.2	●	
粗切削		TNMG 160404	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408				0.8	●	
		160412				1.2	●	
		TNMG 220408	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
		220412				1.2	●	

● : 标准库存

形状		型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
			内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角 R (RE)	CA025P	
粗切削		TNMG 160408PH	9.525	4.76	3.81	0.8	●	
		160412PH				1.2	●	
		TNMG 220408PH	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
		220412PH				1.2	●	
		220416PH				1.6	●	
单面 / 粗切削 / 高进给		TNMM 160408PX	9.525	4.76	3.81	0.8	●	
		160412PX				1.2	●	
		TNMM 220408PX	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
		220412PX				1.2	●	
		220416PX				1.6	●	
软钢		TNMG 160404XP	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408XP				0.8	●	
软钢		TNMG 160404XQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408XQ				0.8	●	
软钢		TNMG 160408XS	9.525	4.76	3.81	0.8	●	
半 / 粗加工		TNMG 160404 ^{R/L} -ST	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408 ^{R/L} -ST				0.8	●	
精加工		VNMG 160402PP	9.525	4.76	3.81	0.2	●	
		160404PP				0.4	●	
		160408PP				0.8	●	
		160412PP				1.2	●	
精加工		VNMG 160402GP	9.525	4.76	3.81	0.2	●	
		160404GP				0.4	●	
		160408GP				0.8	●	
精加工 / 半精加工		VNMG 160404 ^{R/L} -VC	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408 ^{R/L} -VC				0.8	●	
		160412 ^{R/L} -VC				1.2	●	
精加工 / 半精加工		VNMG 160404VF	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408VF				0.8	●	
		160412VF				1.2	●	
精加工 / 半精加工		VNMG 160404PQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408PQ				0.8	●	
		160412PQ				1.2	●	
精加工 / 半精加工		VNMG 160404HQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408HQ				0.8	●	
		160412HQ				1.2	●	
粗切削		VNMG 160404	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
		160408				0.8	●	

● : 标准库存

标准库存型号 (负角)

形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
 带修光刃 精加工	WNMG 080404WF	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408WF				0.8	●	
 带修光刃 精加工	WNMG 080404WP	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408WP				0.8	●	
 带修光刃 精加工~半精加工	WNMG 080404WE	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408WE				0.8	●	
	080412WE				1.2	●	
 带修光刃 精加工~半精加工	WNMG 080404WQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408WQ				0.8	●	
	080412WQ				1.2	●	
 精加工	WNMG 080402PP	12.70	4.76	5.16	0.2	●	
	080404PP				0.4	●	
	080408PP				0.8	●	
	080412PP				1.2	●	
 精加工~半精加工	WNMG 080404PQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408PQ				0.8	●	
	080412PQ				1.2	●	
 精加工~半精加工	WNMG 06T304HQ	9.525	3.97	3.81	0.4	●	
	06T308HQ				0.8	●	
	WNMG 060404HQ	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
	060408HQ				0.8	●	
	WNMG 080404HQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408HQ				0.8	●	
	080412HQ				1.2	●	
 精型~半精型~拉型	WNMG 080404CQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408CQ				0.8	●	
	080412CQ				1.2	●	
 精加工~半精加工~拉加工	WNMG 080408CJ	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	080412CJ				1.2	●	
	WNMG 060404GS	9.525	4.76	3.81	0.4	●	
	060408GS				0.8	●	
 半~粗加工~连续	WNMG 080404GS	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408GS				0.8	●	
	080412GS				1.2	●	
	080416GS				1.6	●	
 半~粗加工~断续	WNMG 080404PG	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408PG				0.8	●	
	080412PG				1.2	●	
	080416PG				1.6	●	

●：标准库存

形状	型号	尺寸 (mm)				CVD 涂层	
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)	CA025P	
 半~粗加工	WNMG 080404PS	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408PS				0.8	●	
	080412PS				1.2	●	
	080416PS				1.6	●	
 半~粗加工~高进给	WNMG 080408PT	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	080412PT				1.2	●	
 半~粗加工~高进给	WNMG 080408GT	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	080412GT				1.2	●	
 粗切削	WNMG 080404	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408				0.8	●	
	080412				1.2	●	
 粗切削	WNMG 080408PH	12.70	4.76	5.16	0.8	●	
	080412PH				1.2	●	
 软钢	WNMG 080404XP	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408XP				0.8	●	
 软钢	WNMG 080404XQ	12.70	4.76	5.16	0.4	●	
	080408XQ				0.8	●	
 软钢	WNMG 080408XS	12.70	4.76	5.16	0.8	●	

●：标准库存

形状	型号	尺寸 (mm)				后角	CVD 涂层
		内接圆 直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
 带修光刃 精加工	CCMT 060202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204WP				0.4		●
	060208WP				0.8		●
	CCMT 09T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304WP				0.4		●
	09T308WP				0.8		●
 精加工	CCMT 060202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204PP				0.4		●
	CCMT 09T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304PP				0.4		●
	09T308PP				0.8		●
 精加工 半精加工	CCMT 060202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204GK				0.4		●
	CCMT 09T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304GK				0.4		●
	CCMT 120404GK	12.70	4.76	5.5	0.4	7°	●
	120408GK				0.8		●
	120412GK				1.2		●
 精加工 半精加工	CCMT 060202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	060204HQ				0.4		●
	CCMT 09T302HQ	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	09T304HQ				0.4		●
	09T308HQ				0.8		●
 半精切削	CCMT 09T308	9.525	3.97	4.4	0.8	7°	●
 精加工	CPMT 080202PP	7.94	2.38	3.3	0.2	11°	●
	080204PP				0.4		●
	CPMT 090302PP	9.525	3.18	4.4	0.2	11°	●
	090304PP				0.4		●
	090308PP				0.8		●
 精加工	CPMT 080204GP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
	CPMT 090304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	090308GP				0.8		●
 精加工 半精加工	CPMH 080204HQ	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
	080208HQ				0.8		●
	CPMH 090304HQ	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090308HQ				0.8		●
 半精切削	CPMH 080204	7.94	2.38	3.5	0.4	11°	●
	080208				0.8		●
	CPMH 090304	9.525	3.18	4.5	0.4	11°	●
	090308				0.8		●
 软钢 精加工	CPMT 080204XP	7.94	2.38	3.3	0.4	11°	●
	CPMT 090304XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	090308XP				0.8		●
 软钢 精加工 半精加工	CPMT 090304XQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	090308XQ				0.8		●

●：标准库存

形状	型号	尺寸 (mm)				后角	CVD 涂层
		内接圆 直径	厚度	孔径	刀尖角R (RE)		
 带修光刃 精加工	DCMX 070202WP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204WP				0.4		●
	070208WP				0.8		●
	DCMX 11T302WP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304WP				0.4		●
	11T308WP				0.8		●
 精加工	DCMT 070202PP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204PP				0.4		●
	DCMT 11T302PP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304PP				0.4		●
	11T308PP				0.8		●
 精加工	DCMT 070202GP	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204GP				0.4		●
	DCMT 11T304GP	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308GP				0.8		●
 精加工 半精加工	DCMT 070202GK	6.35	2.38	2.8	0.2	7°	●
	070204GK				0.4		●
	070208GK	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	DCMT 11T302GK				0.2		●
	11T304GK				0.4		●
 精加工 半精加工	DCMT 11T302GK	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304GK				0.4		●
	11T308GK	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	DCMT 070202HQ				0.2	7°	●
	070204HQ				0.4		●
 软钢 精加工	070208HQ	6.35	2.38	2.8	0.8	7°	●
	DCMT 11T302HQ				0.2		●
	11T304HQ	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308HQ				0.8		●
 软钢 精加工 半精加工	DCMT 070204XP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	DCMT 11T302XP	9.525	3.97	4.4	0.2	7°	●
	11T304XP				0.4		●
	11T308XP				0.8		●
 软钢 精加工 半精加工	DCMT 11T304XQ	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	11T308XQ				0.8		●
 半精切削	RCMX 1003M0	10.0	3.18	3.6	—	7°	●
	RCMX 1204M0	12.0	4.76	4.2	—		●
 精加工 半精加工	SCMT 09T304HQ	9.525	3.97	4.4	0.4	7°	●
	09T308HQ				0.8		●
 半精切削	SPMR 090304	9.525	3.18	—	0.4	11°	●
	090308				0.8		●
	SPMR 120304	12.7	3.18	—	0.4	11°	●
	120308				0.8		●
 精加工	TBMT 060102DP	3.97	1.59	2.3	0.2	5°	●
	060104DP				0.4		●

●：标准库存

形状	型号	尺寸 (mm)				后角	CVD 涂层
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角 R (RE)		
 带修光刃 精加工	TCMX 090204WP	5.56	2.38	2.5	0.4	7°	●
	TCMX 110204WP	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
 精加工 半精加工	TCMT 110204HQ	6.35	2.38	2.8	0.4	7°	●
	110208HQ				0.8		●
 带修光刃 精加工	TPMX 090202WP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204WP				0.4		●
	090208WP				0.8		●
	TPMX 110302WP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304WP				0.4		●
	110308WP				0.8		●
 精加工	TPMT 090202PP	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204PP				0.4		●
	TPMT 110302PP	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
 精加工	TPMT 090204GP	5.56	2.38	2.8	0.4	11°	●
	TPMT 110304GP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308GP				0.8		●
 精加工 半精加工	TPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	TPMT 090202HQ	5.56	2.38	2.8	0.2	11°	●
	090204HQ				0.4		●
	TPMT 110302HQ	6.35	3.18	3.3	0.2	11°	●
	110304HQ				0.4		●
	110308HQ				0.8		●
 软钢 精加工	TPMT 160304HQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	160308HQ				0.8		●
	TPMT 090204XP	5.56	2.38	2.8	0.4	11°	●
	TPMT 110304XP	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308XP				0.8		●
 软钢 精加工~半精加工	TPMT 160304XP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	160308XP				0.8		●
	TPMT 110304XQ	6.35	3.18	3.3	0.4	11°	●
	110308XQ				0.8		●
 精加工	TPMT 160304XQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	160308XQ				0.8		●
 精加工 半精加工	TPMR 160304GP	9.525	3.18	—	0.4	11°	●
	TPMR 110304HQ	6.35	3.18	—	0.4	11°	●
 半精切削	110308HQ				0.8		●
	TPMR 160304HQ	9.525	3.18	—	0.4	11°	●
	160308HQ				0.8		●
	TPMR 110304	6.35	3.18	—	0.4	11°	●
	110308				0.8		●
 半精切削	TPMR 160304	9.525	3.18	—	0.4	11°	●
	160308				0.8		●

●：标准库存

形状	型号	尺寸 (mm)				后角	CVD 涂层
		内接圆直径	厚度	孔径	刀尖角 R (RE)		
 有方向的刀片 图示为左手 (L) 精加工	VBMT 110302PP	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304PP				0.4		●
	110308PP				0.8		●
 精加工	VBMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
	160408PP				0.8		●
	160412PP				1.2		●
 精加工	VBMT 110304GP	6.35	3.18	2.8	0.4	5°	●
	VBMT 160404GP	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
	160408GP				0.8		●
 精加工	VBMT 110302VF	6.35	3.18	2.8	0.2	5°	●
	110304VF				0.4		●
	110308VF				0.8		●
	VBMT 160402VF	9.525	4.76	4.4	0.2	5°	●
	160404VF				0.4		●
	160408VF				0.8		●
 精加工 半精加工	160412VF	9.525	4.76	4.4	1.2	5°	●
	VBMT 110304HQ				0.4		●
	110308HQ	6.35	3.18	2.8	0.8	5°	●
	VBMT 160404HQ	9.525	4.76	4.4	0.4	5°	●
	160408HQ				0.8		●
 精加工	160412HQ	9.525	4.76	4.4	1.2	5°	●
	VCMT 080202PP				0.2		●
 精加工	080204PP	4.76	2.38	2.3	0.4	7°	●
	VCMT 160404PP	9.525	4.76	4.4	0.4	7°	●
	160408PP				0.8		●
 精加工	VCMT 080202VF	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204VF				0.4		●
 精加工 半精加工	VCMT 080202HQ	4.76	2.38	2.3	0.2	7°	●
	080204HQ				0.4		●
 精加工	WBMT 060102L-DP	3.97	1.59	2.3	0.2	5°	L
	060104L-DP				0.4		L
	WBMT 080202L-DP	4.76	2.38	2.3	0.2	5°	L
 精加工	080204L-DP				0.4		L
	WPMT 110204GP	6.35	2.38	2.8	0.4	11°	●
 精加工 半精加工	WPMT 160304GP	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	WPMT 110202HQ	6.35	2.38	2.8	0.2	11°	●
	110204HQ				0.4		●
	WPMT 160304HQ	9.525	3.18	4.4	0.4	11°	●
	160308HQ				0.8		●

●：标准库存
L：仅左手 (L) 库存



审图号：GS(2016)1571号
国家测绘地理信息局 监制

国内网点

● 销售网点

京瓷(中国)商贸有限公司

地址:上海市静安区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室(200072)
Room140,BuildingA3,Danling Central Square,NO.700,
WanRong Road, Jingan District ShangHai, P.R.China
Tel:021-3660-7711 Fax:021-5638-6200

天津公司 地址:天津市和平区南京路183号
世纪都会商厦 1905-1906 (300051)
Tel:022-2845-9388 Fax:022-2845-9398

长春事务所 地址:长春市高新区硅谷大街88号
盈泰国际写字间612室(130000)
Tel:0431-8290-0578 Fax:0431-8290-0570

沈阳事务所 地址:沈阳市北陵大街20号
甲鸿阳大厦1203室(110032)
Tel:024-8623-3880 Fax:024-8623-7360

大连事务所 地址:大连市中山区长江路280号
大连中心·裕景5号楼ST2大厦1201室(116011)
Tel:0411-8301-0080 Fax:0411-8301-0082

青岛事务所 地址:山东省青岛市市北区敦化路138号
西王大厦3001室(266034)
Tel:0532-6675-3791/3792 Fax:0532-6675-3793

济南事务所 地址:济南市二环东路3966号
东环国际广场A座20层D2单元(250100)
Tel:0531-8609-6092 Fax:0531-6775-3003

常州事务所 地址:常州市新北区龙锦路1590号
现代传媒中心1号楼19层办公室5(213022)
Tel:0519-8181-5580 Fax:0519-8181-5586

重庆事务所 地址:重庆市南岸区南坪西路36号
嘉发跨贸中心3606单元(400060)
Tel:023-6262-6588 Fax:023-6253-3899

成都事务所 地址:成都市锦江区新光华街7号
航天科技大厦2808室(610016)
Tel:028-8667-8582 Fax:028-8667-9773

西安事务所 地址:陕西省西安市碑林区南关正街88号
长安国际中心F座1202室(710068)
Tel:029-8720-1358 Fax:029-8720-1361

武汉事务所 地址:武汉市武昌区临江大道96号
武汉万达中心32楼3205室(430060)
Tel:027-8526-6779 Fax:027-8526-6750

广州事务所 地址:广州市天河区天河路385号
太古汇一座605单元(510620)
Tel:020-3835-8337 Fax:020-3821-7410

● 技术中心

上海技术中心 地址:上海市静安区万荣路700号
大宁中心广场A3幢140室(200072)
Tel:021-3660-7711 Fax:021-5638-6200

华南技术中心 东莞石龙京瓷有限公司 机械工具事业部
地址:广东省东莞市石龙镇新城区京瓷路8号(523326)
Tel:0769-8618-1660 Fax:0769-8618-4153

京瓷切屑工具应用程序，为客户生产效率提高做出贡献。



扫一扫
京瓷切屑工具
微信公众平台



搜索
京瓷切屑工具
微信小程序

在京瓷网站获取最新信息。



<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>



京瓷(中国)商贸有限公司

机械工具事业部

上海市静安区万荣路700号大宁中心广场A3幢140室(200072)
TEL:021-3660-7711 FAX:021-5638-6200
<http://www.kyocera.com.cn/prdct/cuttingtool/index.html>

CP429-2